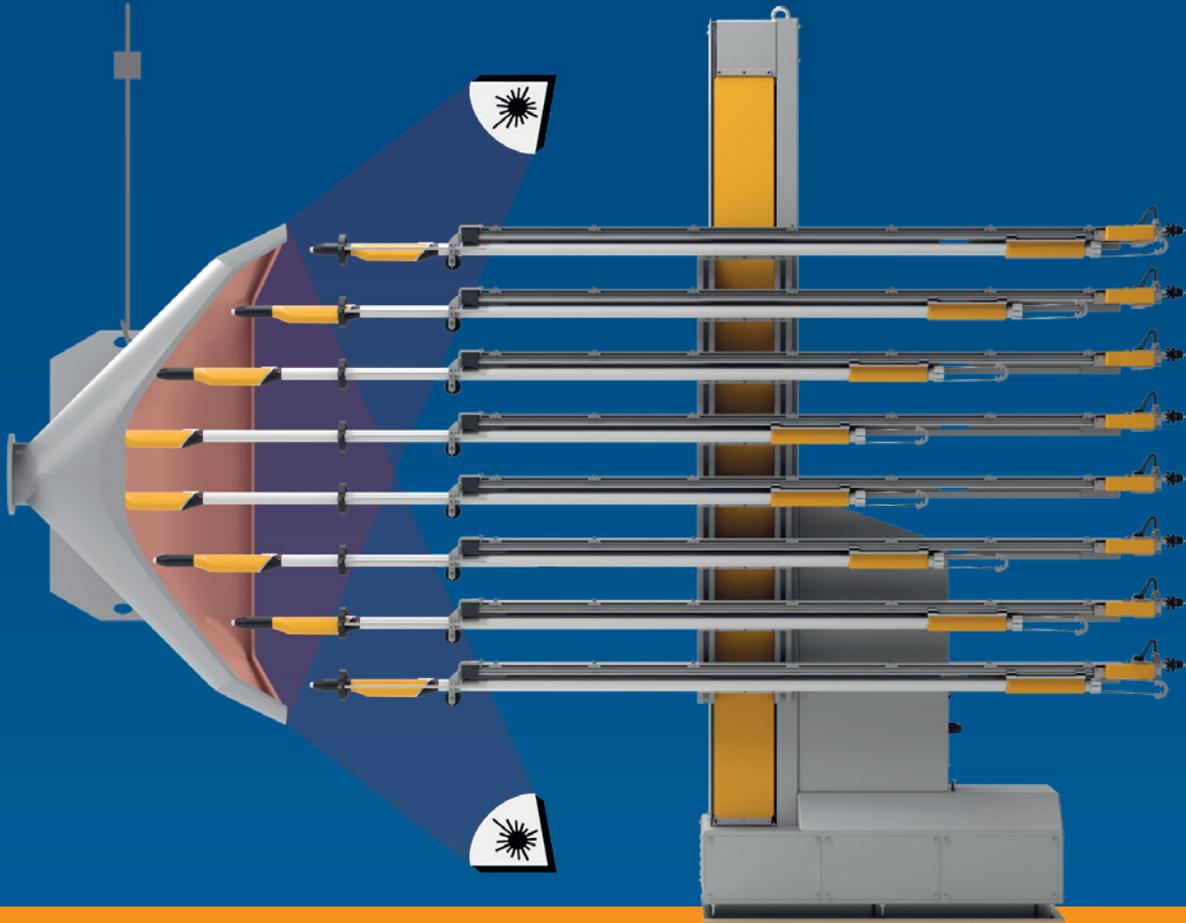


Dynamische Konturerkennung

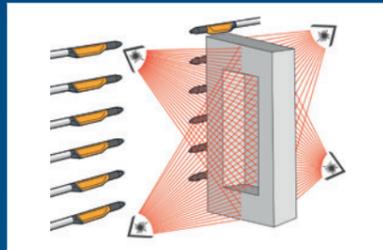
Scan & Spray – programmierfreie Beschichtung jeder Form



Beschichten Sie jedes Objekt automatisch in optimaler Qualität

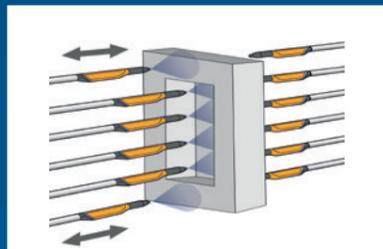
Die zweite Generation der Dynamischen Konturerkennung umfasst die fortschrittliche Laserscannertechnologie in Verbindung mit der verbesserten Generation von vertikalen Hubgeräten und Pistolenachsen. Die Lösung erweitert den Anwendungsbereich erheblich, verbessert die Beschichtungsqualität und -konsistenz, erhöht die Transfereffizienz und reduziert das Risiko menschlicher Fehler. Die Anwendung wird auf die komplexesten Komponenten und Geometrien ausgeweitet.

Scan & Spray



Automatisiertes Scannen von Objekten und Auswahl des Anwendungsprogramms Scan: Dynamische Konturerkennung

Die Laserscanner, die in der Nähe des Kabineneingangs installiert sind, liefern ein digitales Bild der Kontur des Applikationsbereichs. Diese Daten in Kombination mit der präzisen Nachverfolgung der Fördergeschwindigkeit durch einen Encoder erzeugen einen virtuellen Umriss des Objekts.



Spray: Dynamische Beschichtung von komplexen Geometrien

Basierend auf den exakten digitalen Details jedes Teils werden die Zielposition und das Auslösen jeder einzelnen Pistole automatisch dynamisch angepasst. Je nach Teilegeometrie und Pistolenanordnung können die Pistolen vertikal pendeln oder in fixer Position verfahren.

Intelligente Mehrwinkeltechnologie

Die fortschrittliche Scannertechnologie erkennt selbst die dünnsten Objektkonturen mit Hilfe der Mehrwinkeltechnologie. Dies ermöglicht eine zuverlässige Objekterkennung mit einer hohen Auflösung von bis hin zu 5 mm und bei Fördergeschwindigkeiten von bis zu 5 m/min. Mit dieser Technologie kann praktisch jedes Bauteil aufgehängt, seine Kontur automatisch erkannt und mit optimaler Applikationsqualität beschichtet werden.

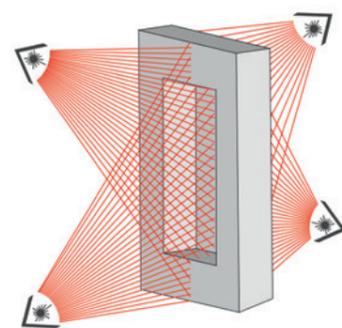
Anzahl der Pistolenachsen pro Hubgerät	bis zu 8
Genauigkeit der Pistolenposition	± 1 mm
Min. Objektauflösung in Förderrichtung	bis zu 5 mm bei einer Fördergeschwindigkeit von bis zu 5 m/min*

** erhöhte Auflösungsgenauigkeit bei tieferen bis mittleren Fördergeschwindigkeiten, jedoch ohne Begrenzung der Höchstgeschwindigkeit*

Nahtlose Integration in MagicControl 4.0

Die Dynamische Konturerkennung ist nahtlos in die zentrale Steuerung MagicControl 4.0 integriert. Die MagicControl 4.0 Software übersetzt Objektgeometrien automatisch in optimierte Pistolenbeschichtungsparameter und stellt jede Pistolenachse individuell ein, um hervorragende Beschichtungsergebnisse bei komplexen Geometrien zu erzielen.

Systemkomponenten



Laserscanner



MagicControl 4.0



Vertikalachse ZA16 /
Pistolenachsen UA05

Achsen für komplexe Anwendungsanforderungen

Die verbesserte Achsentechnologie komplettiert die Lösung der Dynamischen Konturerkennung. Die fortschrittlichen Konfigurationen und das Design ermöglichen mehr Pistolen sowie eine schnellere und präzisere Positionierung und Bewegung der Pistolen als bisher.

Die ZA16-Achse ist das leistungsstärkste robuste Hubgerät auf dem Markt mit hoher Zuladung und präziser Bewegung. Es bietet eine platzsparende, vielseitige Anwendungslösung für bis zu 8 einzelne UA05-Pistolenachsen.

Die Pistolenachse UA05 positioniert jede Pistole automatisch horizontal während der Beschichtung komplexer Objekte. Die UA05 können auf einem vertikalen Hubgerät ZA16 mit einem Abstand von nur 110 mm zueinander montiert werden. Dies verbessert die Beschichtungsleistung und -ergebnisse.



Vollautomatische Erkennung von komplexen Geometrien und dünnen Teilen

Höchste Anwendungsflexibilität

Die zweite Generation der Dynamischen Konturerkennung ermöglicht die automatische Beschichtung komplexer Bauteilgeometrien und Beschichtungsanforderungen. Die Teilgrösse spielt dabei keine Rolle. Von kleinen bis zu XXL-Teilen ist die Lösung vollständig skalierbar. Es können mehrere Pistolenstationen gleichzeitig betrieben werden, was zu höchster Anwendungsflexibilität, erhöhter Produktivität und verbesserter Produktionseffizienz führt.

Unbegrenzte Anwendungsmöglichkeiten

Jedes einzelne Teil wird automatisch erkannt und beschichtet, ohne dass eine Programmanpassung oder -umstellung erforderlich ist. Die Dynamische Konturerkennung ist die vollautomatische Alternativlösung zu konventionellen und robotergestützten Pulverbeschichtungsanwendungen.

Programmierfreie Beschichtung jedes beliebigen Teils

Mit der Dynamischen Konturerkennung entfällt die Notwendigkeit der Programmierung, was die Möglichkeiten der automatischen Beschichtung und Prozessverbesserung auf ein neues Niveau hebt.

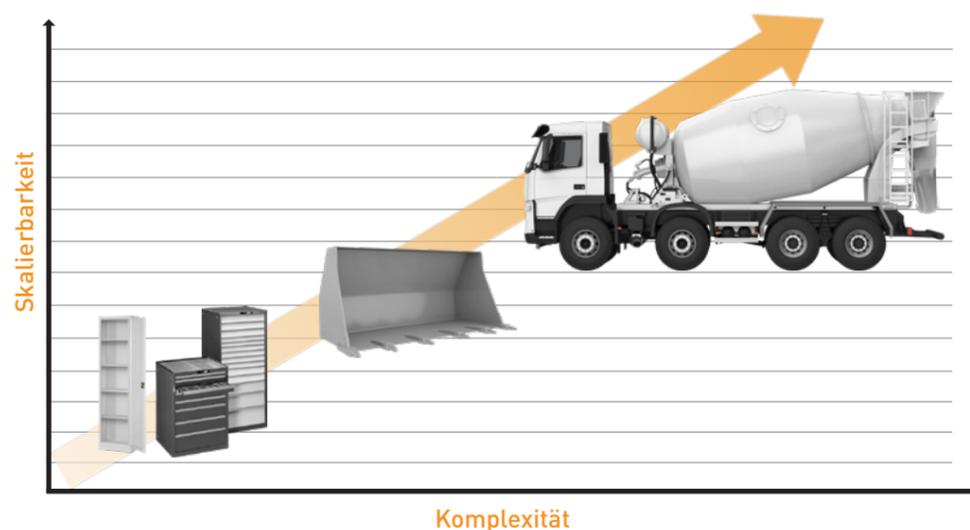
Die Dynamische Konturerkennung nutzt eine intelligente Scan-Technologie, die eine zuverlässige Erkennung von Objektkonturen bis zu 5 mm bei hohen Fördergeschwindigkeiten ermöglicht.

Unerreichte Wiederholbarkeit, Qualität und Konsistenz der Beschichtung werden mit einer erheblichen Reduzierung der manuellen Nacharbeit erreicht.

Die Lösung erfüllt selbst die anspruchsvollsten Beschichtungsanforderungen in Bezug auf Produktvielfalt, ohne dabei Anwendungsprogramme zu erstellen oder die manuelle Einstellung der Pistolen vorzunehmen. Unabhängig von der Produktgrösse und -komplexität liefert das System automatisch eine unübertroffene Applikationskonsistenz und -qualität.



Die Beschichtungslösung für eine Vielzahl von Produktformen und -größen



Vorteile der Dynamische Konturerkennung

- Verbesserte Beschichtungsqualität und -konsistenz durch automatische (programmierfreie) Anpassung der relevanten Einstellparameter in Abhängigkeit von der individuellen Objektgeometrie
- Verbesserte Auftragseffizienz und damit verbundene Pulvereinsparungen durch optimierten und automatisch angepassten Sprühabstand
- Erhebliche Verringerung menschlicher Fehler und des Handbeschichtungsaufwandes
- Wiederholbarer Beschichtungsprozess
- Minimale Bedienschulung erforderlich
- Skalierbarkeit: Volle Anwendungsflexibilität für die Beschichtung von kleinen bis hin zu XXL-Teilen



Gema Switzerland

Your global partner for high quality powder coating

Nutzen Sie unsere Kompetenz und Erfahrung aus über 50 Jahren elektrostatischer Pulverbeschichtungsapplikation. Von der einfachen Handbeschichtung bis zur vollautomatischen Beschichtung bieten wir Lösungen an, welche die Anforderungen und Bedürfnisse von Kunden in aller Welt und in verschiedensten Branchen erfüllen. Ein weltumspannendes Servicenetz garantiert professionelle Hilfe. Jederzeit und überall!

Gema ist Teil des Graco-Konzerns. Unser Ziel ist es, die Produktivität unserer Kunden zu erhöhen sowie langlebige und attraktive Produkte zu gestalten. Unsere Experten setzen regelmässig neue Standards in der Oberflächenindustrie.



Gema Switzerland GmbH behält sich technische Änderungen ohne Vorankündigung vor. Abbildungen im Prospekt können Sonderausstattungen enthalten und müssen nicht den Standardausführungen entsprechen. EquiFlow, Gema, MagicCompact, MagicControl, MagicCylinder, OptiCenter, OptiFlex, OptiFlex Pro, OptiFlow, OptiGun, OptiSelect, OptiSpeeder, OptiStar, OptiStar All-in-One und PowerBoost sind Markennamen von Gema Switzerland GmbH.

Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland

T +41 71 313 83 00 | F +41 71 313 83 83

www.gemapowdercoating.com

OptiCenter® All-in-One

Das erste Pulverzentrum, das Elektrostatik und Pulverförderung vereint



Integrierte Lösung für alle Anforderungen an das Pulvermanagement

Ihre Lösung für ein effizientes und platzsparendes Pulvermanagement heisst OptiCenter All-in-One. Das System ist mit der neusten Generation an OptiStar All-in-One Pistolensteuerungen ausgestattet und gewährleistet schnellste Ansprechzeiten des Pulverausstosses für eine zuverlässige Beschichtungsqualität. Der vollautomatisierte Applikations- und Reinigungsprozess sorgt für effiziente Farbwechsel mit einfacher und intuitiver Bedienerführung.

Your global partner for high quality powder coating

Gema

Herausragendste Applikationsleistung



OptiSpeeder

Effiziente und flexible Farbwechsel

Herzstück des OptiCenter All-in-One ist der OptiSpeeder Pulverbehälter, welcher das Pulver durch Fluidisierung optimal konditioniert. Der neue OptiSpeeder verfügt über eine grosse geneigte Öffnung, die einen besonders einfachen und schnellen Zugang und Einblick in den Innenraum des Pulverbehälters erlaubt.

Die kurzen Ansaugstrecken sind ausgelegt für einen gleichmässigen Pulverfluss und beste Beschichtungsresultate!

Der geschlossene Pulverkreislauf wird vollautomatisch und präzise gesteuert und sorgt für eine saubere Arbeitsumgebung sowie für messbar mehr Wirtschaftlichkeit.

Der OptiSpeeder ist mit einer Niveaumessung und automatischer Frischpulver-Zufuhr ausgestattet, die eine konstant verfügbare Pulvermenge gewährleisten.

Das Umschalten von Frischpulver- auf Rückgewinnungsbetrieb sowie in den Reinigungsmodus erfolgt vollautomatisch.



OptiSpeeder mit OptiStar All-in-One

Zuverlässige Beschichtungsqualität

Schnellste Reaktionszeiten durch integrierte Steuerungstechnologie

Die Steuerungen OptiStar All-in-One sind direkt in den OptiSpeeder integriert. Der OptiStar All-in-One steuert alle Beschichtungsparameter und auch den Pulverfluss durch die integrierte Injektortechnologie.

Die integrierte OptiFlow Injektortechnologie zeichnet sich durch extreme Langlebigkeit und stabile Applikationsresultate aus. Schnellste Start-Stopp-Zeiten des Pulverausstosses ermöglichen ein verzögerungsfreies Steuern der Pulverwolke und eine qualitative Verbesserung der Beschichtung.

Die bidirektionale Reinigung zur Pistole und zum Pulverbehälter sorgt für eine hocheffiziente Reinigungsleistung.

Durch die äusserst kompakte Anordnung des OptiStar All-in-One können bis zu 36 Pistolen aus einem OptiSpeeder mit Pulver versorgt werden.



OptiStar All-in-One



OptiStar All-in-One integriert

Individuelle Reinigungseffizienz

Mit der vollautomatischen Reinigung des Pulverbehälters sowie aller pulverführenden Komponenten erzielen Sie die höchste Reinigungseffizienz!

Der Anwender kann die Reinigungsmodi individuell anwenden:

- Quality Mode: Tiefenreinigungsprogramm für Konträrfarben und höchste Ansprüche
- Fast Mode: Schnellreinigungsprogramm für Farbwechsel innerhalb desselben Farbspektrums
- Custom Mode: Anwenderspezifische Farbwechselprogramme

Variable Pulverniveauerfassung

Die integrierte stufenlose Niveaueinstellung erfasst den Pulverstand im Behälter und zeigt diesen jederzeit über das Display an, wodurch die Konsistenz der Applikation perfekt erhalten bleibt.

Selbst kleine Pulvermengen werden erfasst und erlauben die Beschichtung von Kleinserien.

OptiStar All-in-One®: Zuverlässige Resultate über lange Zeiträume

Die Steuereinheit OptiStar All-in-One ist der Schlüssel zur Erreichung genauer und reproduzierbarer Beschichtungsresultate:

- Kompaktes Design für platzsparende Integration mit kürzesten Pulveransaugstrecken
- Integrierter einteiliger OptiFlow Injektor
 - Cartridge vereint Fang- und Treibdüse in einem Bauteil
 - Schnelles Entfernen von Pulverschlauch und Cartridge
- Digital Valve Control (DVC) für exakte Pulverausstosskontrolle
- Precise Charge Control (PCC) garantiert exakte StromEinstellung unter 10 μA in Schritten von 0,5 μA . Das verhindert die Überladung auch anspruchsvoller Pulver.
- CAN-Bus-Technologie für die horizontale Integration in die übergeordnete Anlagensteuerung

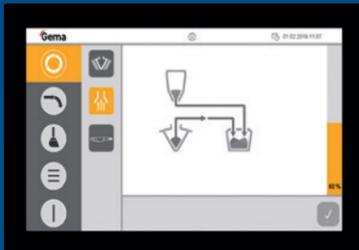


OptiFlow Injektor

Der OptiFlow IG08 ist horizontal direkt in die Steuerung OptiStar All-in-One integriert. Dies eliminiert die pneumatischen Leitungen zwischen Injektor und Steuergerät und sorgt für eine höhere Reinigungseffizienz und ein schnelleres Ansprechverhalten des Pulverausstosses.



Zukunftsweisend und intuitiv



OptiControl Pulvermanagement Steuerung

Einfache Bedienung und Programmierung

Die Bedienung des OptiCenters ist besonders intuitiv und erfolgt über den 7" Touchscreen der integrierten OptiControl Steuerung.

Die OptiControl Steuerung verfügt über folgende Highlights:

- Übersichtliche Benutzeroberfläche: Einfache Bedienung des Beschichtungs- und Farbwechselprozesses
- Beschichtungsprozess: Automatischer und programmierbarer Umschalzeitpunkt von Frischpulver- auf Rückgewinnungsbetrieb
- Minimum Fresh Powder Ratio Control: Qualitätssteigerung für Beschichtung im Rückgewinnungsbetrieb durch kontrollierte zusätzliche Frischpulverzufuhr
- Programmierbares Pulverniveau für Normal- und Kleinserienbeschichtung
- Auswahl der Reinigungsprogramme: Quality Mode für Tiefenreinigung, Fast Mode für Schnellreinigung und Custom Mode für anwenderspezifische Farbwechselprogramme

Kompaktes Design und flexible Ausstattung

Platzsparende Bauweise

Das OptiCenter All-in-One ist besonders kompakt gebaut und kann flexibel in jedes Anlagenlayout optimal eingepasst werden, da kein Pistolensteuerschrank erforderlich ist.

Dadurch ergeben sich nicht nur extrem platzsparende, sondern auch besonders ergonomische Lösungen, die mit wenig Zeitaufwand installiert werden können.

Schonende Pulverrückgewinnung

Die Pulverrückgewinnung des OptiCenters erfolgt mit den bewährten Pulverpumpen OptiFeed von Gema. Diese Pulverpumpen fördern das Pulver schonend und luftarm zurück in den OptiSpeeder. Die Pumpen OptiFeed verfügen über keine mechanisch bewegten Teile, dadurch beschränkt sich der Wartungsaufwand auf ein Minimum.



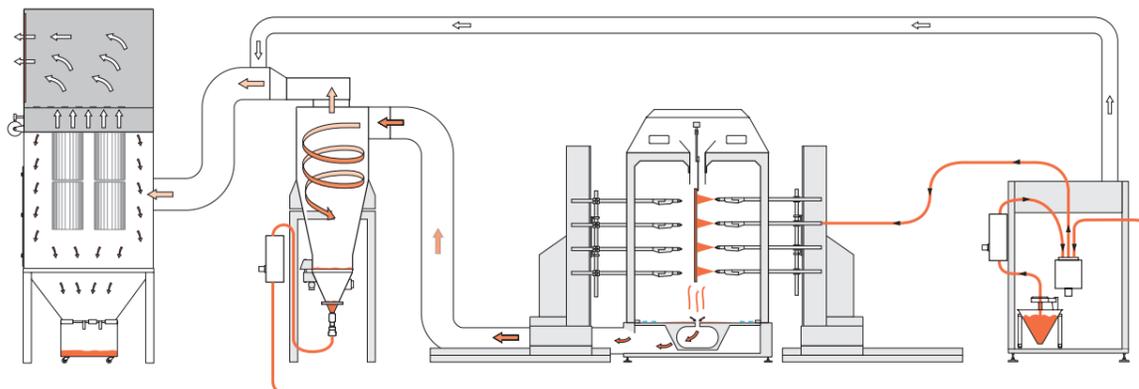
OptiCenter All-in-One



OptiFeed Pulverpumpe

Geschlossener und effizienter Pulverkreislauf

Der Pulverkreislauf garantiert kontinuierliche und konsistente Pulverförderung bei minimalem Teileverschleiss. OptiCenter, Injektoren, Pulverpumpen und Rückgewinnungsanlage sind optimal aufeinander abgestimmt und sorgen für perfekte Arbeitsbedingungen. Mit der Frischpulverzufuhr und der integrierten Sieblösung werden auch anspruchsvollste Qualitätsansprüche und Erwartungen erfüllt.

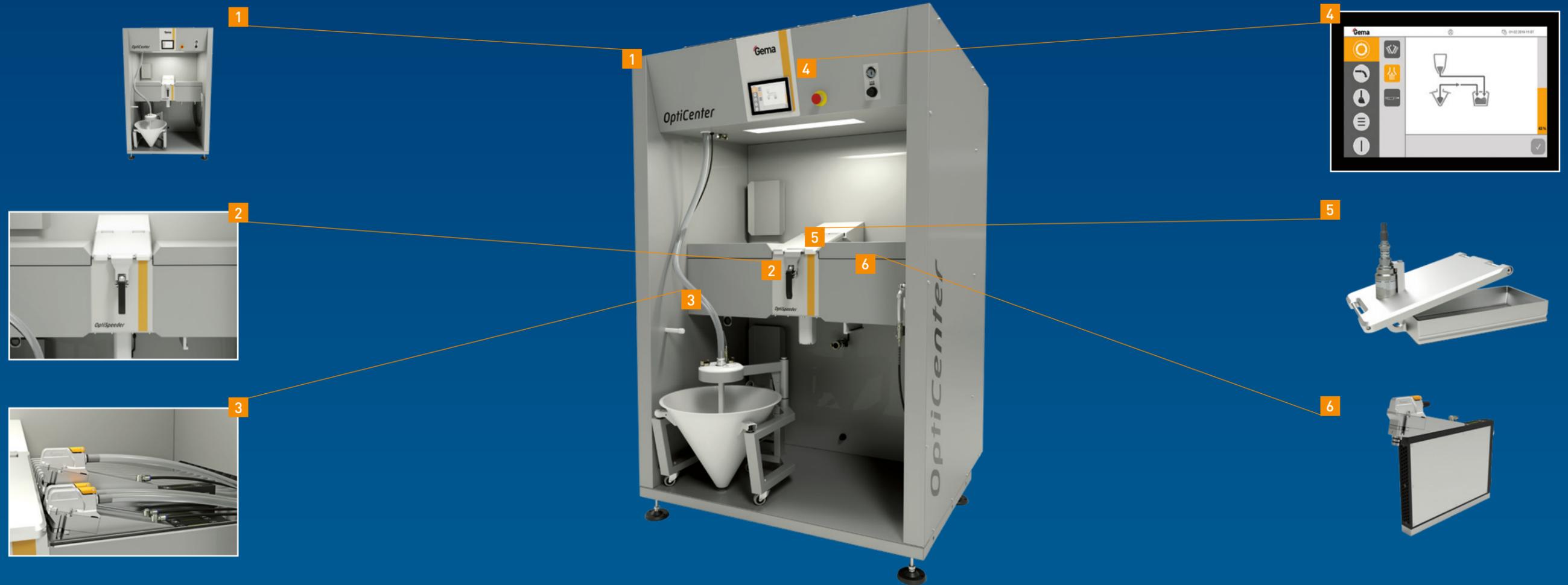


Eine Vielzahl von Ausstattungsvarianten

Das OptiCenter All-in-One lässt sich nach Ihren individuellen Bedürfnissen flexibel ausstatten. Die Ausstattungsvarianten umfassen folgendes:

- Ultraschall-Siebeinsatz US07: Durch die freischwingende Siebfläche wird eine verlustfreie Energieeinkopplung für die Ultraschallsiebung gewährleistet und eine effiziente Siebleistung ermöglicht.
- Varianten der internen Frischpulverförderung:
 - Konus (Standard)
 - Vibrationstisch für Pulverbox
 - Pulver Hopper (50l/100l Fassungsvermögen)
- Externe Frischpulverversorgung mit OptiFeed FPS16 BigBag





1 OptiCenter All-in-One

Hervorragende Beschichtungsqualität

- Kurze Ansaugstrecken
- Schnellste Triggerzeiten
- Variable Pulverniveauerfassung
- Kontinuierliche Zufuhr von Frisch- und Recyclingpulver
- Integrierte Ultraschall-Sieblösung

Schnellfarbwechsel

- Geschlossener Pulverkreislauf
- Vollautomatischer Reinigungsprozess
- Vollautomatisches Umschalten von Frischpulver- auf Rückgewinnungsbetrieb

Kompaktes Design

- Platzsparende Anlagenintegration (kein Steuerschrank)

Ergonomische und intuitive Bedieneroberfläche

Einfache Wartung

2 OptiSpeeder

- Geschlossener Pulverbehälter
- Grosszügiger Zugang zum Behälterraum
- Versionen: 24 / 36 integrierte OptiStar All-in-One Einheiten
- Konstantes Pulverniveau
- Kurze Ansaugstrecken

Reinigung

- Automatische Reinigung des Pulverbehälters
- Automatische Reinigung der Ansaugrohre, Pulverschläuche und Pistolen
- Automatische Reinigung der Frischpulver- und Rückgewinnungspumpe sowie Schläuche

3 Kompakte Integration

- Extrem platzsparende Integration der OptiStar All-in-One Steuerungen direkt an den Pulverbehälter
- Schnellste Reaktionszeiten (Pulver Ein-/Aus) durch das Wegfallen aller Pneumatikleitungen zwischen Steuerung und Injektor
- Durch kompakte Anordnung der Steuerungen können bis zu 36 Pistolen aus einem Behälter versorgt werden
- Komplett vormontiertes System, betriebsbereit

4 OptiControl

- Programmierbarer Umschaltzeitpunkt von Frischpulver auf Rückgewinnungsbetrieb
- Minimum Fresh Powder Ratio Control
- Programmierbares Pulverniveau
- Reinigungsprogramme: Quality-, Fast- und Custom Modus

5 Ultraschallsieb

- Siebung von Recycling- und Frischpulver
- Freischwingende Siebfläche für maximale Siebleistung
- Verschiedene Maschenweiten erhältlich
- Extrem schonende Siebung

6 OptiStar All-in-One

- Injektor OptiFlow IG08 direkt in Steuerung integriert
- Keine pneumatischen Leitungen zwischen Steuerung und Injektor
- Schnellste Ansprechzeiten der Pulverförderung
- Höchste Reinigungsleistung
- Exakte Pulverausstosskontrolle durch Digital Valve Control (DVC)
- Exakte StromEinstellung unter 10 μ A in Schritten von 0,5 μ A durch Precise Charge Control (PCC)
- CAN-Bus-Technologie für die horizontale Integration in die übergeordnete Anlagensteuerung

Gema Switzerland

Your global partner for high quality powder coating

Nutzen Sie unsere Kompetenz und Erfahrung aus über 50 Jahren elektrostatischer Pulverbeschichtungsapplikation. Von der einfachen Handbeschichtung bis zur vollautomatischen Beschichtung bieten wir Lösungen an, welche die Anforderungen und Bedürfnisse von Kunden in aller Welt und in verschiedensten Branchen erfüllen. Ein weltumspannendes Servicenetz garantiert professionelle Hilfe. Jederzeit und überall!

Gema ist Teil des Graco-Konzerns. Unser Ziel ist es, die Produktivität unserer Kunden zu erhöhen sowie langlebige und attraktive Produkte zu gestalten. Unsere Experten setzen regelmässig neue Standards in der Oberflächenindustrie.



Gema Switzerland GmbH behält sich technische Änderungen ohne Vorankündigung vor. Abbildungen im Prospekt können Sonderausstattungen enthalten und müssen nicht den Standardausführungen entsprechen. EquiFlow, Gema, MagicCompact, MagicControl, MagicCylinder, OptiCenter, OptiFlex, OptiFlex Pro, OptiFlow, OptiGun, OptiSelect, OptiSpeeder, OptiStar, OptiStar All-in-One und PowerBoost sind Markennamen von Gema Switzerland GmbH.

Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland

T +41 71 313 83 00 | F +41 71 313 83 83

www.gemapowdercoating.com

OptiFlex® Pro

Bringen Sie Ihre manuelle Beschichtung auf ein neues Niveau!



Power - Quality - Control

Die neue Generation der OptiFlex Pro Handgeräte besteht durch ihre zusätzliche Beschichtungsleistung aufgrund der herausragenden PowerBoost-Technologie.

Mit OptiFlex Pro verarbeiten Sie mühelos alle Pulvertypen und beschichten komplexe Teile in höchster Qualität - weltweit und unter schwierigsten industriellen Bedingungen. Der Einsatz der Electrostatic App ist Ihr erster Schritt in Richtung Industrie 4.0 und macht den manuellen Beschichtungsprozess transparent.

Your global partner for high quality powder coating

The Gema logo consists of a red stylized 'G' followed by the word 'Gema' in a bold, black, sans-serif font.

Power

Maximale Beschichtungsleistung



Die erste Wahl in der Handbeschichtung

Die OptiFlex Pro-Geräte sind kompromisslos und agil konzipiert für maximale Industrietauglichkeit und weltweiten Einsatz. Die intelligenten und langlebigen Komponenten sind perfekt aufeinander abgestimmt und bilden das leistungsstarke Paket für die anspruchsvolle manuelle Pulverbeschichtung. Die ergonomische und intuitive Bedienung ermöglicht es jedem Anwender, jederzeit die besten Beschichtungsergebnisse zu erzielen.

PowerBoost® - Mehr Leistungsperformance bei sicherer Handhabung

Die neu entwickelte PowerBoost-Technologie der OptiFlex Pro Serie bietet mit 110 kV die höchste Pulverladekapazität in der Pulverbeschichtungsbranche bei Einhaltung der Sicherheitsvorschriften. Zusätzlich profitiert der Anwender von einer hervorragenden Beschichtungsleistung. Das neue Feature ergänzt die bewährten Funktionalitäten wie PCC-Modus, Voreinstellungen und individuelle Beschichtungsprogramme und erweitert den Anwendungsfächer nochmals markant.

Quality

Beste Applikationsresultate

Seien Sie der Konkurrenz einen Schritt voraus!

Mit OptiFlex Pro beschichten Sie äusserst effizient und mit einer konstant hochstehenden Qualität.

Der PCC (Precise Charge Control) Modus regelt den Sprühstrom selbst in niedersten Amperebereichen (0-10 µA) mit höchster Genauigkeit. Dies verhindert eine Überladung selbst anspruchsvollster Pulver wie Metallic-Pulver und gewährleistet höchste Qualität bei grossen Schichtstärken, Mehrschichtenanwendungen und Aussparungen.

Die DVC (Digital Valve Control) Technologie stellt eine genaue und wiederholbare Einstellung des Pulverausstosses sicher und sorgt für einen gleichmässigen Schichtaufbau.



OptiSelect® Pro - höchste Industrietauglichkeit

- Die neue Pistole OptiSelect Pro zeichnet sich durch ein besonders robustes und langlebiges Design aus. Die ergonomische und leichte Pistole liegt gut ausbalanciert in der Hand, hat einen funktionalen Griff und ermöglicht es Ihnen, effizient und schnell zu beschichten.
- Die neue PowerBoost-Hochleistungstechnologie lädt alle Pulvertypen noch effizienter auf. Die Vorteile der zusätzlichen Leistung bieten eine höhere Produktivität, schnellere Förderergeschwindigkeiten und maximale Flächenleistung.
- Die integrierte Fernbedienung ermöglicht es, den PowerBoost-Pulverlademodus einfach zu aktivieren und den Pulverausstoss direkt zu regeln.
- Die bestehende Reinigung der pulverführenden Komponenten kann durch das optionale Modul PowerClean™ ergänzt werden, welches die Reinigung noch effizienter umsetzt. Dies verbessert die Leistung bei der Verarbeitung schwieriger Pulver und erleichtert den Farbwechsel.
- Das Düsensortiment der neuesten Generation gewährleistet eine ausgezeichnete Verteilung und Penetration des Pulvers.

OptiFlow Injektor - für wiederholbare Qualität

Der neue OptiFlow Injektor mit Cartridge-Design optimiert das Venturiprinzip nochmals in Sachen Transporteffizienz und niedrigem Verschleiss. Durch einfachstes Auswechseln der einteiligen Cartridge bleibt die Leistung des Injektors immer neuwertig und konstant. Weniger Teile und das Inline-Design des Injektors erlauben ausserdem schnellere Farbwechsel.

Hauptmerkmale OptiFlow Injektor

- Cartridge-Design vereint Fang- und Treibdüse in einem Bauteil
- Pulverausstoss bis zu 450 g/min, je nach Schlauchdimension
- Schnelles Entfernen des Pulverschlauchs
- Einzigartiges Inline-Design
- Verwendung von nicht haftenden Materialien für die Cartridge
- Robustes Injektor-Druckgussgehäuse
- Mechanisch indexierte Luftanschlüsse



Der OptiFlow Injektor mit Inline-Design sorgt für eine präzise und gleichmässige Pulverförderung bis zur Pistole.

Beherrschen Sie die Applikation!

Zubehör OptiSelect® Pro

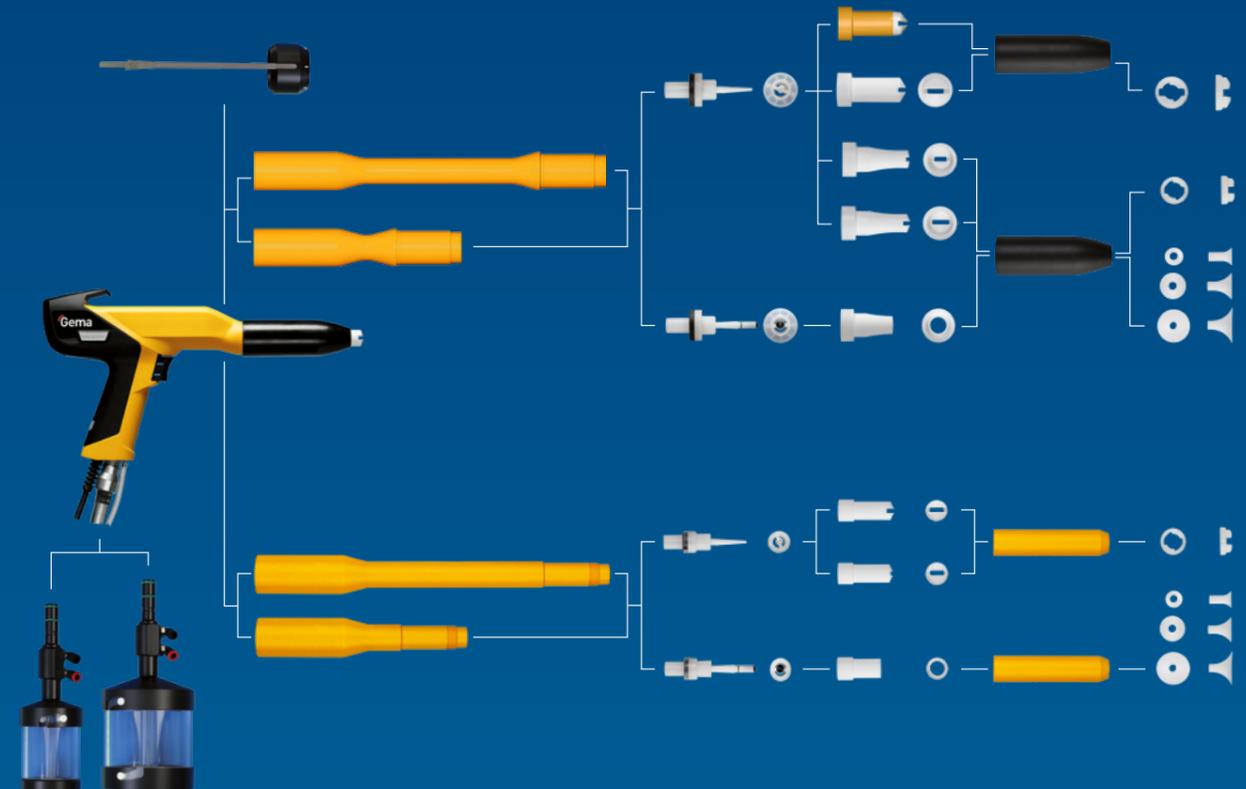


Electrostatic App (Gema E-App)

Die neuen Features von OptiFlex Pro geben Ihnen auch einen technologischen Vorsprung. Die Electrostatic App (E-App) mit den integrierten Line Management Funktionen und zusätzlichen Servicefunktionen macht den Beschichtungsprozess transparent und besser steuerbar. Wichtige Daten Ihrer Anwendung sind immer griffbereit und können für die weitere Verwendung leicht exportiert werden.

Gema E-App Funktionen

- Application: Einstellung und Kontrolle der Beschichtungsparameter
- Line Management: Überprüfung der Produktivitäts- und Wartungsdaten
- Setup: OptiStar-Konfiguration und Systeminformationen
- Service: Zugang zu Bedienungsanleitungen und zur Gema-Website



Der OptiStar 4.0 kontrolliert und steuert präzise alle pneumatischen und elektrostatistischen Parameter der Applikation.

OptiStar® 4.0 - der Benchmark der Pistolensteuerungen

- Die PowerBoost-Technologie bietet maximale Beschichtungsleistung über den gesamten Arbeitsbereich hinweg durch hocheffiziente Aufladung der Pulverpartikel. Dadurch wird eine höhere Produktivität, schnellere Fördergeschwindigkeiten und maximale Flächenleistung erreicht.
- Precise Charge Control Modus (PCC) für qualitativ anspruchsvolle Beschichtungsaufgaben
- Drei Standardprogramme (Flachteile, Profile und Überbeschichtung) machen die Beschichtung für Anfänger einfach.
- Das intuitive Display macht es jedem Anwender leicht, die optimalen Parameter einzustellen und zu programmieren. Das Ergebnis ist eine perfekte Beschichtungsqualität, die jederzeit reproduzierbar ist.
- Digital Valve Control (DVC) für eine präzise Pulverförderung
- Elektrostatische App (E-App) für Transparenz in der Beschichtung



Düsensortiment

Flach- und Rundstrahlversionen sind für alle Applikationsanforderungen und zur Erzielung objektbezogener Sprühbilder verfügbar. Das gesamte Sortiment zeichnet sich aus durch:

- Optimale Pulverwolkenbildung
- Keine Pulverspucker
- Verschleissarm
- Schnelle Farbwechsel
- Kompromisslose Materialwahl
- Keine Pulverablagerungen
- Perfekte Übergänge

SuperCorona

Optionaler SuperCorona-Aufsatz:

- Neutralisiert freie Ionen
- Vermindert den Orangenhauteffekt (Rücksprüher) bei dickeren Pulverschichten
- Verhindert den «Bilderrahmeneffekt»



Erhöhen Sie nachhaltig Ihre Produktivität!

Die Gerätetypen OptiFlex Pro B, Q, F und S sind auch als Doppelgerät erhältlich.



Vielseitige Modellreihe für alle Ansprüche



OptiFlex® Pro B



OptiFlex® Pro Q



OptiFlex® Pro F



OptiFlex® Pro S

Für häufige Farbwechsel

Sie machen häufig Farbwechsel?
Das OptiFlex Pro B mit der Pulverförderung aus Originalgebinden ist dafür die richtige Lösung.

- Höchste Flexibilität
- Kürzeste und gründliche Farbwechsel
- Verarbeitung aus dem Originalgebinde
- Komplette Entleerung des Kartons durch die fluidisierte Sauglanze und der schrägen Lage des Vibrationsbodens
- Kratzfeste und leicht zugängliche Gebindeablage

Für Farbwechsel in 35 Sekunden

Sind Ihnen super schnelle Farbwechsel wichtig? OptiFlex Pro Q verfügt über ein Modul, welches Ihnen dies ermöglicht.

- Farbwechselzeit von 30-40 Sekunden
- Geeignet für alle Pulverqualitäten
- Minimaler Platzbedarf

Für kontinuierliche Pulverförderung

Sie verarbeiten über längere Zeit die gleiche Farbe? Das OptiFlex Pro F mit dem 50-Liter-Pulverbehälter ist die richtige Wahl!

- Wirtschaftlich bei grösseren Pulvermengen
- Geeignet für alle Pulversorten
- Kratzfester 50 Liter Pulverbehälter mit Fluidisierung
- Einfache Reinigung des Behälters

Für schwer fluidisierbare Pulver

Sie wollen zur Entmischung neigende Pulver wirtschaftlich verarbeiten? Das System OptiFlex Pro S ist genau richtig für Sie!

- Behälter mit einzigartigem Rührwerkssystem und 18 Liter Fassungsvermögen
- Verarbeitet schwer fluidisierbare Pulver
- Verhindert Entmischungen
- Restlose Verarbeitung kleiner Mengen
- Komplette Entleerung von Restpulver



OptiFlex® Pro C



OptiFlex® Pro CF



OptiFlex® Pro L



OptiFlex® Pro W

Für Kleinstserien

Sie beschichten Kleinstmengen und Muster?
Die Antwort heißt OptiFlex Pro C mit selbst-fluidisierendem Applikationsbecher.

- Perfekt für Kleinstmengen
- Applikationsbecher fluidisiert (wahlweise 150 ml oder 500 ml)
- Verarbeitung von 20 bis 250 g/min Pulver
- Der Applikationsbecher ist problemlos mit jedem Beschichtungsgerät kombinierbar

Für Kleinstserien

Sie beschichten Kleinstmengen und Muster?
Die Antwort heißt OptiFlex Pro CF mit Trichterbecher.

- Perfekt für Kleinstmengen
- Reproduzierbare Beschichtungsergebnisse
- Einfacher und zuverlässiger Farbwechsel in 20 Sekunden
- Visuelle Kontrolle aller pulverführenden Komponenten
- Robustes und langlebiges Industriedesign
- Abnehmbarer Trichterbecher mit 300 ml oder 600 ml

Für Kleinmengen

Kleine Mengen von verschiedenen Objekten sind Ihr tägliches Business? Dann heißt die Lösung OptiFlex Pro L.

- Fluidisierter Pulverbehälter
- Bis 4 Liter Pulver
- Pulverbehälter abnehmbar
- Einfache Demontage für schnelle Reinigung

Die Universallösung

Für Nachrüstungen oder zur Montage an Kabinen: OptiFlex Pro W lässt sich flexibel in die bestehende Umgebung integrieren.

- Zur Nachrüstung an Kabinen
- Mit universeller Wandhalterung
- Mit Ansauglanze für direkte Förderung aus dem Pulverbehälter oder Pulvergebinde

Technische Daten OptiFlex Pro Modelle



OptiFlex® Pro B OptiFlex® Pro Q OptiFlex® Pro F OptiFlex® Pro S

Elektrische Daten

Nenneingangsspannung / Anschlusswert	100 – 240 VAC			
Frequenz	50 – 60 Hz			
Temperaturbereich	5 °C bis +40 °C +41 °F bis +104 °F	5 °C bis +40 °C +41 °F bis +104 °F	5 °C bis +40 °C +41 °F bis +104 °F	5 °C bis +40 °C +41 °F bis +104 °F

Pneumatische Daten

Max. Handgerät Anschlussdruck Eingangsdruck OptiStar	10 bar / 145 psi 5,5 bar / 80 psi	10 bar / 145 psi 5,5 bar / 80 psi	10 bar / 145 psi 5,5 bar / 80 psi	10 bar / 145 psi 5,5 bar / 80 psi
Max. Wasserdampfgehalt der Druckluft Max. Öldampfgehalt der Druckluft	1,3 g/m ³ 0,1 mg/m ³			

Abmessungen

Druckluftverbrauch Normalbetrieb	5,5 Nm ³ /h	5,5 Nm ³ /h (kurzfristig während Reinigung 30 Nm ³ /h)	7,5 Nm ³ /h	5,5 Nm ³ /h
Behältervolumen	-	-	50 l	18 l



**OptiSelect® Pro
Typ GM04**



**OptiStar®
Typ CG21**



**OptiFlex® Pro
Handgerätelinie**

Zulassungen

CE 0102 II 2 D
PTB 19 ATEX 5001

CE 0102 II 3 [2] D
PTB 17 ATEX 5002

CE II 3 D IP54 120 °C



OptiFlex® Pro C OptiFlex® Pro CF OptiFlex® Pro L OptiFlex® Pro W

Elektrische Daten

Nenneingangsspannung / Anschlusswert	100 – 240 VAC	100 – 240 VAC	100 – 240 VAC	100 – 240 VAC
Frequenz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz	50 – 60 Hz
Temperaturbereich	5 °C bis +40 °C +41 °F bis +104 °F	5 °C to +40 °C +41 °F to +104 °F	5 °C bis +40 °C +41 °F bis +104 °F	5 °C bis +40 °C +41 °F bis +104 °F

Pneumatische Daten

Max. Handgerät Anschlussdruck Eingangsdruck OptiStar	10 bar / 145 psi 5,5 bar / 80 psi	10 bar / 145 psi 5,5 bar / 80 psi	10 bar / 145 psi 5,5 bar / 80 psi	10 bar / 145 psi 5,5 bar / 80 psi
Max. Wasserdampfgehalt der Druckluft Max. Öldampfgehalt der Druckluft	1,3 g/m ³ 0,1 mg/m ³			

Abmessungen

Druckluftverbrauch Normalbetrieb	5,0 Nm ³ /h	3,0 Nm ³ /h	5,5 Nm ³ /h	5,5 Nm ³ /h
Behältervolumen	wahlweise 150 ml oder 500 ml	wahlweise 300 ml oder 600 ml	4000 ml	-

Gema Switzerland

Your global partner for high quality powder coating

Nutzen Sie unsere Kompetenz und Erfahrung aus über 50 Jahren elektrostatischer Pulverbeschichtungsapplikation. Von der einfachen Handbeschichtung bis zur vollautomatischen Beschichtung bieten wir Lösungen an, welche die Anforderungen und Bedürfnisse von Kunden in aller Welt und in verschiedensten Branchen erfüllen. Ein weltumspannendes Servicenetz garantiert professionelle Hilfe. Jederzeit und überall!

Gema ist Teil des Graco-Konzerns. Unser Ziel ist es, die Produktivität unserer Kunden zu erhöhen sowie langlebige und attraktive Produkte zu gestalten. Unsere Experten setzen regelmässig neue Standards in der Oberflächenindustrie.



Gema Switzerland GmbH behält sich technische Änderungen ohne Vorankündigung vor. Abbildungen im Prospekt können Sonderausstattungen enthalten und müssen nicht den Standardausführungen entsprechen. EquiFlow, Gema, MagicCompact, MagicControl, MagicCylinder, OptiCenter, OptiFlex, OptiFlex Pro, OptiFlow, OptiGun, OptiSelect, OptiSpeeder, OptiStar, OptiStar All-in-One und PowerBoost sind Markennamen von Gema Switzerland GmbH.

Gema Switzerland GmbH

Mövenstrasse 17 | 9015 St.Gallen | Switzerland

T +41 71 313 83 00 | F +41 71 313 83 83

www.gemapowdercoating.com