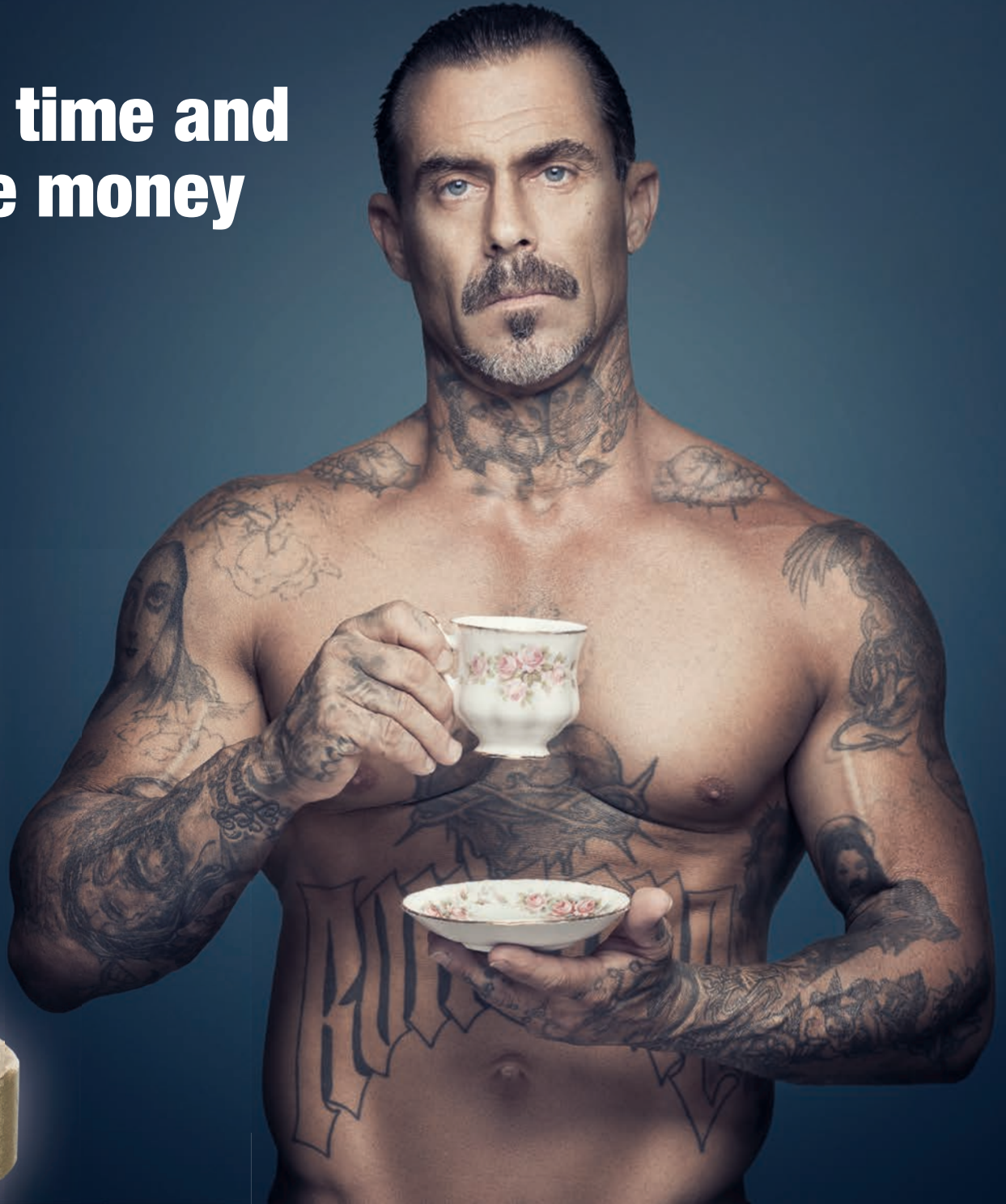




PowerTools

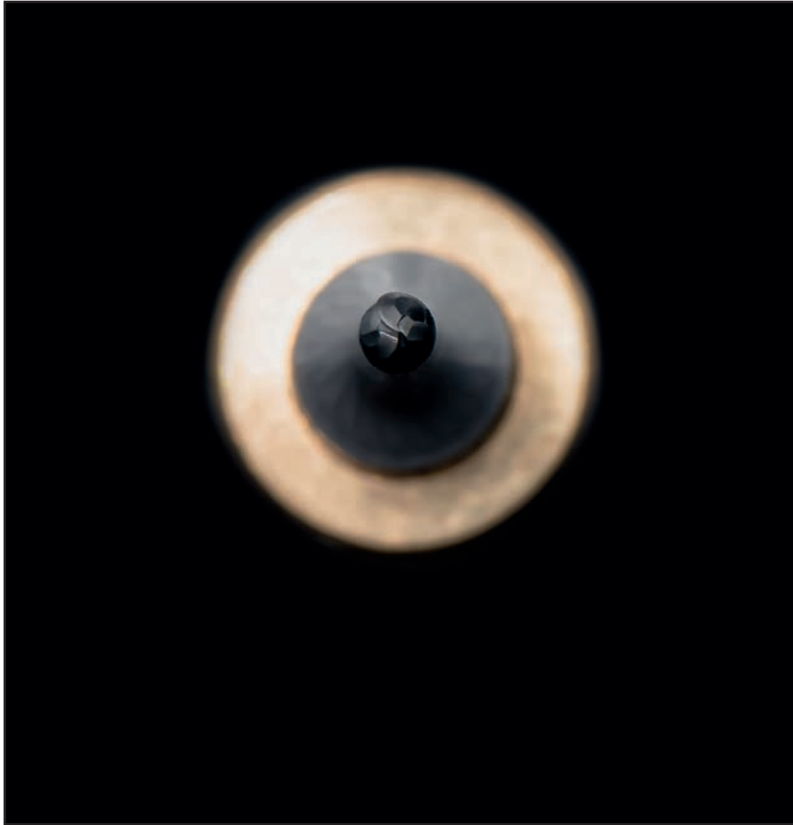
zro²group

Save time and make money



zro2powertools.com

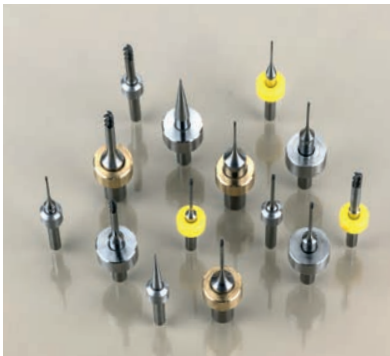




1

1. Unsere diamantierten Werkzeuge S. 8
Our diamond tools P. 8

2. Vision, Mission & Werte S. 4
Vision, Mission & Values P. 4



2

Inhalt *Content*

ZrO² PowerTools 4-9

Vision, Mission & Werte *Vision, Mission & Values* 4

Unsere diamantierten PowerTools *Our diamond PowerTools* 8

* Frässystem *Milling system* 10-28

Amann Girrbach™ 10-11

Arum™ 12

Arix™ 12

imes-icore™ 3 mm Schaft *Shank* 13-14

imes-icore™ 6 mm Schaft *Shank* 15-16

Ivoclar™ 17-18

Robots and Design™ 18-19

Roland™ 20-21

Sirona™ 22-23

VHF™ 24

XT-Cera™ 3 mm / 4 mm Schaft *Shank* 25

Yenadent™ 26-27

Leckis Schleifgummis / *Rubber* 27

Zirkonzahn™ 3 mm / 6 mm Schaft *Shank* 28

Schneideparameter *Cutting parameters* 29

Versandkosten *Shipping costs* 30



Vision Vision

Unsere Vision ist, als innovativer Partner langfristig an Ihrer Seite zu stehen, indem wir Ihnen nachweislich wirksame Lösungen und Produkte anbieten.

Gemeinsam mit Ihnen wollen wir die Herausforderungen und Chancen in der anspruchsvollen Zahnmedizin nutzen.

Our vision is to be at your side as an innovative partner for the long term by offering you demonstrably effective solutions and products.

Together with you, we want to take advantage of the challenges and opportunities in sophisticated dentistry.

**In Kooperation mit der
WOLF Werkzeugtechnologie GmbH
Bruchmühlbach-Miesau**

***In cooperation with the company
WOLF coating & parts GmbH
Bruchmühlbach-Miesau***



**Weltmarktführer für Microwerkzeuge
World market leader for micro tools**

Von der **Vision** zur **Mission**

*From the **vision** to the **mission***

Durch hohe Qualität und individuelle Lösungen verbunden mit Engagement verwirklichen wir unsere Ziele.

Through high quality, individual solutions combined with commitment, we realise our goals.



Mission Mission

Wir handeln innovativ, kompetent, transparent, zuverlässig, effizient, übernehmen Verantwortung und haben Mut.

Unsere Leidenschaft treibt uns an, um die Kundenzufriedenheit auf höchstem Niveau zu gewährleisten. Dieses Ziel erreichen wir nur mit den Menschen, mit denen wir zusammenarbeiten und für die wir tätig sind.

We act innovatively, competently, transparently, reliably, efficiently, take responsibility and have courage.

Our passion drives us to ensure customer satisfaction at the highest level. We only achieve this with the people we work with.



Werte Values

„Zielstrebigkeit, Loyalität, Weitblick, Empathie und Unternehmergeist sind unsere Werte, die uns von Anfang an begleitet haben. Diese Kontinuität hat unsere Arbeit und unser Handeln geprägt.“

„Determination, loyalty, vision, empathy and entrepreneurial spirit are our values that have accompanied us from the very beginning. This continuity, have shaped our work and our actions.“



**Machen Sie jeden Tag zu Ihrem Meisterwerk mit
den Werkzeugen von ZrO² PowerTools**

***Make your masterpiece with
ZrO² PowerTools every day***

Unsere einzigartige Diamantbeschichtung sowie die „3 Schneidkanten“ Technologie sorgen für maximale Langlebigkeit bei den Fräsern (Fräswerkzeugen).

Our unique diamond coating as well as the „3 cutting edges“ technology give maximum durability for the milling cutters.

Eigenschaften *Features*

- + Hohe Stabilität auch bei hoher Beanspruchung
- + Deutliche Reduzierung des Werkzeugausfalls
- + Rundlaufgenauigkeit < 0,005 mm
- + Perfekte Oberflächenqualität durch einzigartige Diamantbeschichtung
- + Kein Absplittern der Kronenränder
- + Glatter Schaft für beste Rotation

- + *High stability even under heavy use*
- + *Significant reduction of tool failure*
- + *Concentricity < 0,005 mm*
- + *Perfect surface quality through unique diamond coating*
- + *No chipping of the crown edges*
- + *Smooth shank for best rotation*



Unsere **diamantierten** Werkzeuge

*Our **diamond** tools*

Erstklassiger Schnitt erfordert perfekte Beschichtung

First-class cutting requires perfect coating



Profitieren Sie mit unseren Schleifstiften von höheren Standzeiten, geringeren Produktionskosten und ästhetischen Ergebnissen.

With our mounted points, you can benefit from longer tool life, lower production costs and more aesthetic results.

Eigenschaften *Features*

- + Extrem hohe Standzeit
- + Höchste Rundlaufgenauigkeit
- + Maximale Abtragsleistung
- + 100 % Rundlaufgenauigkeit
- + *Highest concentricity*
- + *Maximum removal rate*
- + *Diamond grit adapted to diameter*
- + *100 % concentricity*

Amann Girrbach™

Kompatibel mit | *Compatible with* Amann Girrbach™ / Mikro, Motion2

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
100.10.101	0,3	1,0	3,0	47,0	B/HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
100.10.102	0,3	1,0	3,0	47,0	B/UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
100.10.103	0,6	11,0	3,0	47,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
100.10.104	1,0	16,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
100.10.105	2,5	18,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Titanium / CrCo

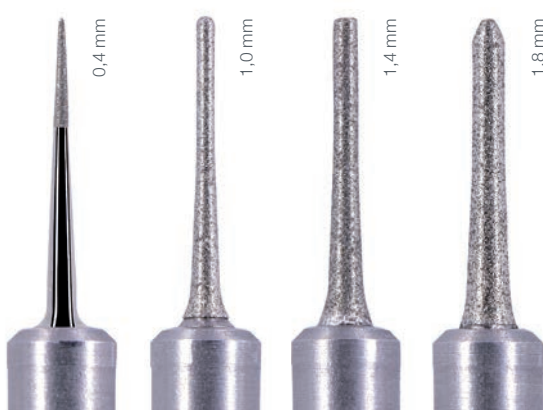


Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
100.20.106	1,0	7,5	3,0	43,0	B	4	ALPHA proHCR
100.20.107	2,0	7,5	3,0	43,0	B	4	ALPHA proHCR

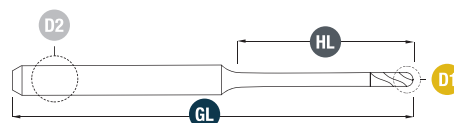
¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Freistellung! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced reach!
² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities
³ 0,6 mm, 0,5 mm und 0,3 mm PowerTools arbeiten mit 2 Schneiden. | ³ 0,6 mm, 0,5 mm and 0,3 mm PowerTools works with 2 cutting edges
 * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
100.30.108	0,6	11,0	3,0	47,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
100.30.109	1,0	16,0	3,0	47,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
100.30.110	2,5	18,0	3,0	47,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
100.30.111	2,5	18,0	3,0	47,0	B/Splintec	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Beschichtung Coating
100.50.112	0,4	3,0	43,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
100.50.113	1,0	3,0	43,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
100.50.114	1,4	3,0	43,0	F	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
100.50.115	1,8	3,0	43,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>



Arum™

Kompatibel mit | Compatible with Versamil™ 5X-400, 5X-300, 5X-3 0, 4X-300D

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
1100.10.100	0,3	1,0	4,0	50,0	B/UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
1100.10.101	0,6	11,0	4,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1100.10.102	1,0	18,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1100.10.103	2,0	20,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Arix™

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
210.10.103	1,0	18,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
210.10.106	2,0	20,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Freistellung! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced reach!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

³ 0,6 mm, 0,5 mm und 0,3 mm PowerTools arbeiten mit 2 Schneiden. | ³ 0,6 mm, 0,5 mm and 0,3 mm PowerTools works with 2 cutting edges

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition

Kompatibel mit | Compatible with imes-icore™ ONE, 140, 245, 250 Origin™ / Wieland™ / Wissner™

0,3 mm HD 1,3

0,3 mm UHD 1,2,3

0,6 mm 1,3

1,0 mm

2,0 mm

2,0 mm

2,5 mm

Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
400.10.101	0,3	1,0	3,0	47,0	B/HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
400.10.102	0,3	1,0	3,0	47,0	B/UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
400.10.103	0,6	11,0	3,0	47,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
400.10.104	1,0	18,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
400.10.105	2,0	16,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
400.10.106	2,0	20,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
400.10.107	2,5	20,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

ZrO₂

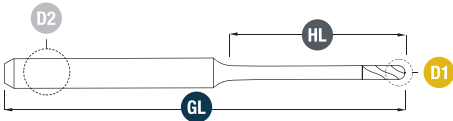
1,0 mm

2,0 mm

3,0 mm

Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
400.20.108	1,0	9,0	3,0	38,0	B	2	ALPHA proHCR
400.20.109	2,0	16,0	3,0	38,0	B	2	ALPHA proHCR
400.20.110	3,0	16,0	3,0	38,0	B	2	ALPHA proHCR

Titanium / CrCo



Keine Originalwerkzeuge. Produkte mit TM sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.
No original tools. Products with TM are registered brand names of the respective manufacturers.

Kompatibel mit | *Compatible with* imes-icore™ ONE, 140, 245, 250 Origin™ / Wieland™ / Wissner™

PMMA / Wax



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
400.30.111	0,6	11,0	3,0	47,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
400.30.112	1,0	16,0	3,0	47,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
400.30.113	2,5	18,0	3,0	47,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>

Hybrid Ceramic



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Beschichtung <i>Coating</i>
400.50.114	0,6	3,0	40,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
400.50.115	1,0	3,0	40,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
400.50.116	2,5	3,0	40,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Freistellung! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced reach!
² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities
³ 0,6 mm, 0,5 mm und 0,3 mm PowerTools arbeiten mit 2 Schneiden. | ³ 0,6 mm, 0,5 mm and 0,3 mm PowerTools works with 2 cutting edges
* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition

Kompatibel mit | *Compatible with* imes-icore™ 350, 650 / Datron™ / DMG™ / Origin™ / Röders™
Wieland™ / Wissner™ / Zubler™ DC5, DC7



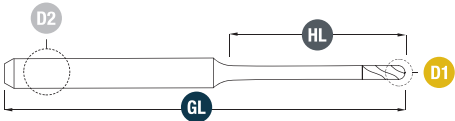
Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
450.10.100	0,3	1,0	6,0	50,0	B/UHD	2	unbeschichtet <i>uncoated</i>
450.10.101	0,3	1,0	6,0	50,0	B/HD	2	unbeschichtet <i>uncoated</i>
450.10.102	0,6	11,0	6,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
450.10.103	1,0	18,0	6,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
450.10.104	2,0	20,0	6,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
450.10.105	2,5	20,0	6,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
450.20.119	0,6	3,0	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
450.20.106	1,0	9,0	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
450.20.107	1,5	11,5	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
450.20.108	2,0	11,5	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
450.20.109	2,0	11,5	6,0	45,0	F	2	ALPHA proHCR
450.20.110	3,0	14,5	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
450.20.117	3,0	15,0	6,0	45,0	B/c s	4	ALPHA proHCR

Titanium / CrCo



Keine Originalwerkzeuge. Produkte mit TM sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.
No original tools. Products with TM are registered brand names of the respective manufacturers.

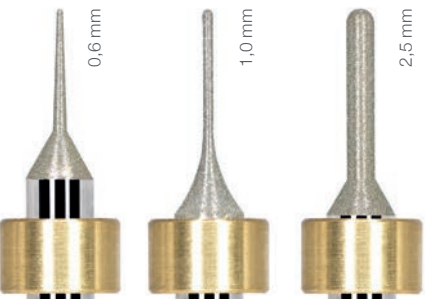
Kompatibel mit | Compatible with imes-icore™ 350, 650 / Datron™ / DMG™ / Origin™ / Röders™
Wieland™ / Wissner™ / Zubler™ DC5, DC7

PMMA / Wax



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
450.30.114	0,6	10,0	6,0	53,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
450.30.115	1,0	11,0	6,0	53,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
450.30.116	2,0	20,0	6,0	53,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
450.30.117	2,5	20,0	6,0	53,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
450.30.118	3,0	22,0	6,0	53,0	F	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
450.30.119	4,0	22,0	6,0	53,0	F	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>

Hybrid Ceramic



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Beschichtung Coating
450.50.120	0,6	6,0	40,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
450.50.121	1,0	6,0	40,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
450.50.122	2,5	6,0	40,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Freistellung! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced reach!
² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities
³ 0,6 mm, 0,5 mm und 0,3 mm PowerTools arbeiten mit 2 Schneiden. | ³ 0,6 mm, 0,5 mm and 0,3 mm PowerTools works with 2 cutting edges
* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition

Ivoclar™

Kompatibel mit | Compatible with Ivoclar™ PM7

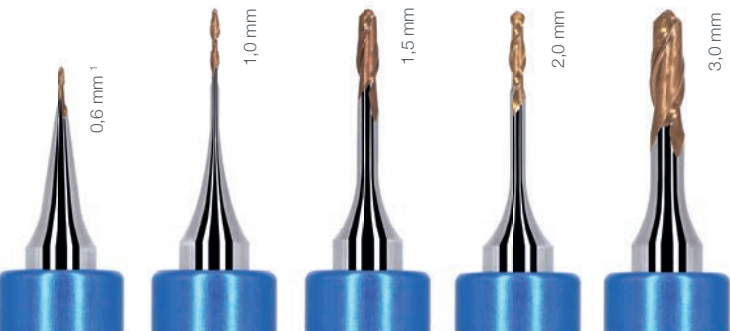


Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
500.10.101	0,5	7,0	6,0	53,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
500.10.102	1,0	18,0	6,0	53,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
500.10.103	2,5	20,0	6,0	53,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

ZrO₂

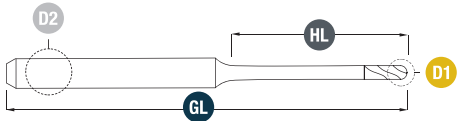
Ivoclar™

Kompatibel mit | Compatible with Ivoclar™ PM7



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
500.20.105	0,6	13,0	6,0	45,0	B/c	2	ALPHA proHCR
500.20.106	1,0	9,0	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
500.20.107	1,5	13,0	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
500.20.108	2,0	13,0	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
500.20.109	3,0	15,0	6,0	40,0	B	2	ALPHA proHCR

Titanium / CrCo



Keine Originalwerkzeuge. Produkte mit TM sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.
No original tools. Products with TM are registered brand names of the respective manufacturers.

Ivoclar™

Kompatibel mit | *Compatible with* Ivoclar™ PM7

PMMA / Wax



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
500.30.110	0,5	7,0	6,0	49,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
500.30.111	1,0	11,0	6,0	52,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
500.30.112	1,5	15,0	6,0	49,0	F	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
500.30.113	2,5	26,0	6,0	59,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
500.30.114	5,0	26,0	6,0	59,0	B	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>

Robots and Design™

3 mm Schaft Shank

Kompatibel mit | *Compatible with* Robots and Design™ MAXX DR100

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
800.10.102	0,3	1,0	3,0	47,0	B/UHD	2	unbeschichtet <i>uncoated</i>
800.10.103	0,6	11,0	3,0	47,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.104	1,0	18,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.105	2,0	16,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Freistellung! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced reach!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

³ 0,6 mm, 0,5 mm und 0,3 mm PowerTools arbeiten mit 2 Schneiden. | ³ 0,6 mm, 0,5 mm and 0,3 mm PowerTools works with 2 cutting edges

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition

Kompatibel mit | *Compatible with* DS200-4WA / DS200-4WX / DM200-5AW / DM200-5M / DM200-5P



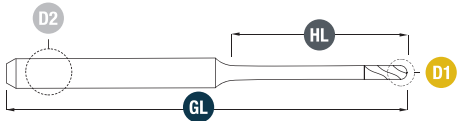
Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
800.10.108	0,6	11,0	6,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.109	1,0	18,0	6,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
800.10.110	2,5	20,0	6,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
800.20.108	0,6	3,0	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
800.20.109	1,0	9,0	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
800.20.112	1,5	11,5	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
800.20.110	2,0	11,5	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
800.20.113	3,0	14,5	6,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR

Titanium / CrCo



Keine Originalwerkzeuge. Produkte mit TM sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.
No original tools. Products with TM are registered brand names of the respective manufacturers.

Kompatibel mit | *Compatible with* Roland™ DWX - 4W, DWX 42W

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
200.10.100	0,3	1,0	4,0	50,0	B/UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
200.10.101	0,3	1,0	4,0	50,0	B/HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
200.10.102	0,6	11,0	4,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.103	1,0	18,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.104	1,0	12,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.105	1,0	20,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.106	2,0	20,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.107	2,0	12,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
200.10.108	0,6	11,0	4,0	50,0	F	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.109	1,0	18,0	4,0	50,0	F	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
200.10.110	2,0	20,0	4,0	50,0	F	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Freistellung! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced reach!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

³ 0,6 mm, 0,5 mm und 0,3 mm PowerTools arbeiten mit 2 Schneiden. | ³ 0,6 mm, 0,5 mm and 0,3 mm PowerTools works with 2 cutting edges

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition

Kompatibel mit | *Compatible with* Roland™ DWX - 4W, DWX 42W



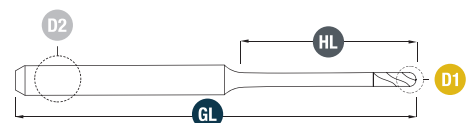
Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
200.30.111	0,6	11,0	4,0	50,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
200.30.112	1,0	18,0	4,0	50,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
200.30.113	2,0	20,0	4,0	50,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>

PMMA / Wax



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Beschichtung <i>Coating</i>
200.50.114	0,6	3,0	40,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
200.50.115	1,0	3,0	40,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
200.50.116	2,5	3,0	40,0	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>

Hybrid Ceramic



Sirona™

Kompatibel mit | *Compatible with* Sirona™ MCX5

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
300.10.101	0,5	9,0	3,0	42,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
300.10.102	1,0	18,0	3,0	43,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
300.10.103	2,5	20,0	3,0	44,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Titanium / CrCo



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl <i>Cutting Edges</i>	Beschichtung <i>Coating</i>
300.20.104	1,0	8,0	3,0	38,0	B	2	ALPHA proHCR
300.20.105	2,0	12,0	3,0	39,0	B	2	ALPHA proHCR

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Freistellung! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced reach!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

³ 0,6 mm, 0,5 mm und 0,3 mm PowerTools arbeiten mit 2 Schneiden. | ³ 0,6 mm, 0,5 mm and 0,3 mm PowerTools works with 2 cutting edges

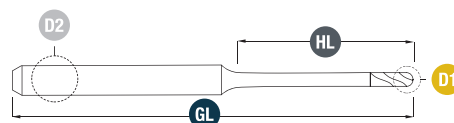
* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
300.30.106	0,5	7,0	3,0	42,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
300.30.107	1,0	17,0	3,0	43,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
300.30.108	2,5	20,0	3,0	44,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>



Art.-Nr.	D1 (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Beschichtung Coating
300.50.110	0,6	3,0	34,5	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
300.50.111	1,2	3,0	36,5	F	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
300.50.112	1,4	3,0	35,5	B	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>
300.50.113	2,2	3,0	37,5	F	Diamantbeschichtung <i>diamond covered</i>



Kompatibel mit | *Compatible with* Bruxzir-Mill™ / Jensen™ / Master-Mill™ / Schütz™ / VHF™
Wieland Mini™ / Wieland Select™

ZrO₂

							
Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
700.10.105	0,3	1,0	3,0	40,0	B/HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
700.10.106	0,6	11,0	3,0	40,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.107	1,0	16,0	3,0	40,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.108	2,0	18,0	3,0	40,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.109	2,5	18,0	3,0	40,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Kompatibel mit | *Compatible* VHF K4-, S1-Edition

Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
700.10.101	0,6	10,0	3,0	35,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.102	1,0	18,0	3,0	35,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.103	2,0	19,0	3,0	35,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
700.10.104	2,5	19,0	3,0	35,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Freistellung! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced reach!
² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities
³ 0,6 mm, 0,5 mm und 0,3 mm PowerTools arbeiten mit 2 Schneiden. | ³ 0,6 mm, 0,5 mm and 0,3 mm PowerTools works with 2 cutting edges
* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition

XT-Cera™

3 mm Schaft Shank

Kompatibel mit | Compatible with XT-Cera™ / X-Mill 220

0,3 mm HD 1,3

0,3 mm UHD 1,2,3

0,6 mm 1,3

1,0 mm

2,0 mm

2,5 mm

Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
1000.10.101	0,3	1,0	3,0	47,0	B/HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
1000.10.102	0,3	1,0	3,0	47,0	B/UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
1000.10.103	0,6	11,0	3,0	47,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1000.10.104	1,0	18,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1000.10.105	2,0	16,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1000.10.106	2,0	20,0	3,0	47,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

ZrO₂

XT-Cera™

4 mm Schaft Shank

Kompatibel mit | Compatible with XT-Cera™ / X-Mill™ 300, 400, 500, 600

0,3 mm UHD 1,2,3

0,3 mm HD 1,3

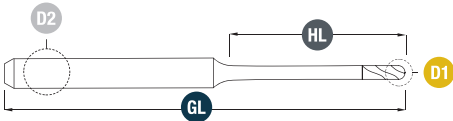
0,6 mm 1,3

1,0 mm

2,0 mm

Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
1000.10.111	0,3	1,0	4,0	50,0	B/HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
1000.10.107	0,3	1,0	4,0	50,0	B/UHD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
1000.10.108	0,6	11,0	4,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1000.10.109	1,0	18,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
1000.10.110	2,0	20,0	4,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

ZrO₂



Keine Originalwerkzeuge. Produkte mit TM sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.
No original tools. Products with TM are registered brand names of the respective manufacturers.

Yenadent™ / Degos™

Kompatibel mit | Compatible with Yenadent™ D6, D10, D14, D15, D43, DC40

ZrO₂



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
900.10.101	0,3	1,0	4,0	45,0	B/HD	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
900.10.102	0,6	11,0	4,0	45,0	B	2	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
900.10.103	1,0	18,0	4,0	45,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>
900.10.104	2,0	20,0	4,0	45,0	B	3	Diamantbeschichtung <i>diamond coated</i>

Titanium / CrCo



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
900.20.103	0,5	1,0	4,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
900.20.104	0,6	1,0	4,0	45,0	B	2	Nano Schwarz Nano black (AlTiN)
900.20.105	1,0	8,5	4,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
900.20.106	1,5	13,0	4,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
900.20.108	1,5	13,0	4,0	45,0	F	2	Nano Schwarz Nano black (AlTiN)
900.20.107	2,0	13,0	4,0	45,0	B	2	ALPHA proHCR
900.20.109	3,0	15,0	4,0	45,0	B	2	Nano Schwarz Nano black (AlTiN)

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Freistellung! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced reach!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

³ 0,6 mm, 0,5 mm und 0,3 mm PowerTools arbeiten mit 2 Schneiden. | ³ 0,6 mm, 0,5 mm and 0,3 mm PowerTools works with 2 cutting edges

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
900.30.108	0,6	11,0	4,0	45,0	B	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
900.30.109	1,0	15,0	4,0	45,0	B	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
900.30.110	2,0	17,5	4,0	45,0	B	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
900.30.111	2,5	21,0	4,0	45,0	F	2	Unbeschichtet <i>uncoated</i>
900.30.112	3,0	20,0	4,0	45,0	B	1	Unbeschichtet <i>uncoated</i>

Leckis

Zirkoniumdioxid Polierer.
Zirconia finisher for handpiece.

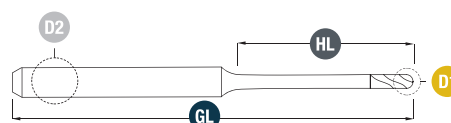


Eine Box enthält fünf super „Leckis“.
Damit glätten Sie in wenigen Sekunden
unebene Stellen am Zirkongerüst
vor dem Sintern.

*One box includes five super „Leckis“.
Make your framework clean and shiny
in a few seconds.
Only for pre-sintered zirconia.*

Länge *length*: 27 mm
Schaft *shank*: 2,35 mm

Art.-Nr. le.3.35



Keine Originalwerkzeuge. Produkte mit TM sind eingetragene Marken der jeweiligen Hersteller.
No original tools. Products with TM are registered brand names of the respective manufacturers.

Zirkonzahn™

3 mm Schaft Shank

Kompatibel mit | Compatible with Zirkonzahn™ M1, M3



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
600.10.101	0,5	5,0	3,0	57,0	B	2	Diamantbeschichtung diamond coated
600.10.102	1,0	15,0	3,0	57,0	B	3	Diamantbeschichtung diamond coated
600.10.103	2,0	18,0	3,0	57,0	B	3	Diamantbeschichtung diamond coated

Zirkonzahn™

6 mm Schaft Shank

Kompatibel mit | Compatible with Zirkonzahn™ M4, M5, M6



Art.-Nr.	D1 (mm)	HL (mm)	D2 (mm)	GL (mm)	Form*	Schneidenanzahl Cutting Edges	Beschichtung Coating
650.10.101	0,5	9,0	6,0	50,0	B	2	Diamantbeschichtung diamond coated
650.10.102	1,0	18,0	6,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung diamond coated
650.10.103	2,0	18,0	3,0	50,0	B	3	Diamantbeschichtung diamond coated

¹ Achtung! Mikrofräser (< Ø 1,0 mm) haben eine reduzierte Freistellung! | ¹ Attention - Microburs (< Ø 1,0 mm) have reduced reach!

² Speziell für tiefe Kavitäten. | ² Especially for deep cavities

³ 0,6 mm, 0,5 mm und 0,3 mm PowerTools arbeiten mit 2 Schneiden. | ³ 0,6 mm, 0,5 mm and 0,3 mm PowerTools works with 2 cutting edges

* B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition | * B = ball / F = flat / UHD = ultra high definition / HD = high definition

Schneideparameter *Cutting parameters*

Die Angaben sind empfohlene Werte
The data are recommended values



Zirkoniumdioxid

Schrubben <i>Roughing</i>		Schlichten <i>Finishing</i>	
Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	2,5 mm/2,0 mm	Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	1,0 mm/0,6 mm
Zustellung in z <i>cutting z</i>	0,45 mm	-	-
Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	22.000 U/min	Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	25.000 U/min 27.000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1.800 mm/min	Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1.800 mm/min

Titanium/CrCo

Schrubben <i>Roughing</i>		Schlichten <i>Finishing</i>	
Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	2,5 mm/2,0 mm	Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	1,0 mm/0,6 mm
Zustellung in z <i>cutting z</i>	0,15 mm	-	-
Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	25.000 U/min	Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	27.000 U/min
Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1.600 mm/min	Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1.600 mm/min

PMMA/Wachs *PMMA/Wax*

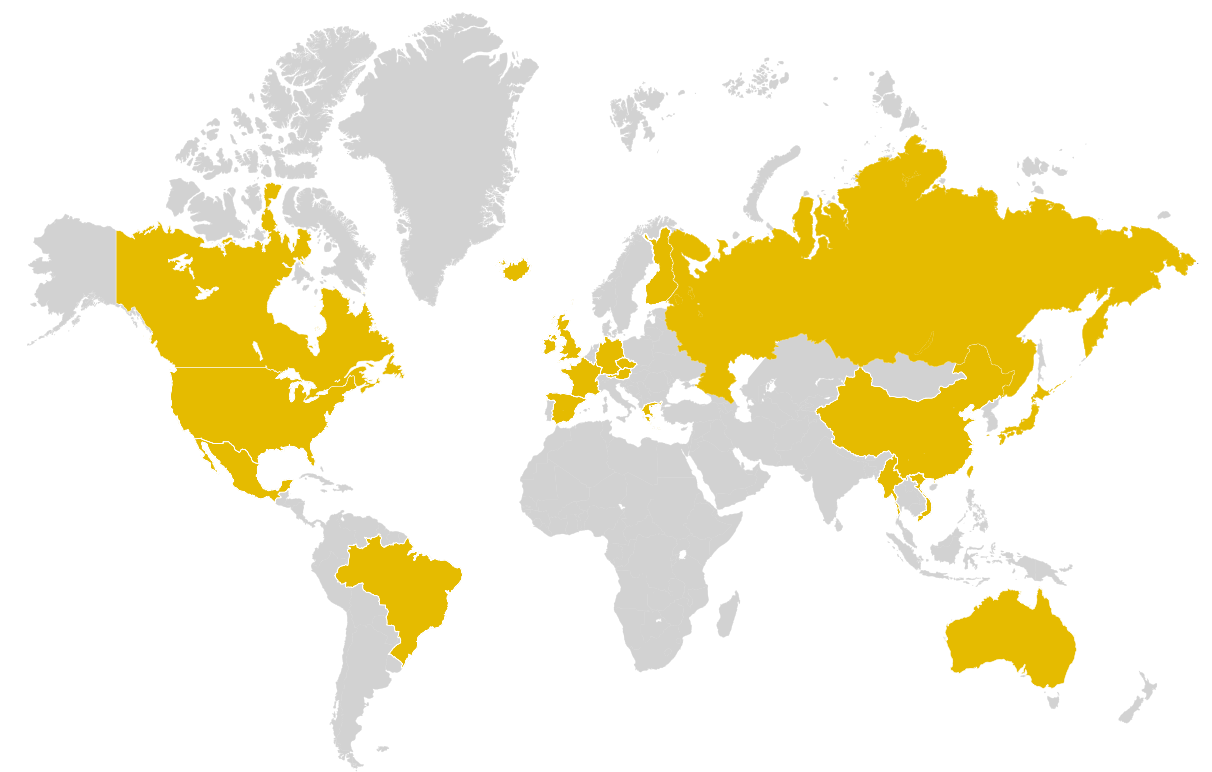
Schrubben <i>Roughing</i>		Schlichten <i>Finishing</i>	
Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	2,0 mm	Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	1,0 mm
Zustellung in z <i>cutting z</i>	0,5 mm	-	-
Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	17.000 U/min	Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	20.000 U/min.
Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1500 mm/min	Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1500 mm/min

Hybrid Keramik *Hybrid Ceramic*

Schrubben <i>Roughing</i>		Schlichten <i>Finishing</i>	
Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	2,5 mm	Ø Durchmesser Ø <i>diameter</i>	1,0 mm
Zustellung in z <i>cutting z</i>	0,15 mm	-	-
Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	50.000 U/min	Spindelgeschwindigkeit <i>spindle speed</i>	60.000 U/min.
Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1200 mm/min	Vorschubgeschwindigkeit <i>feed rate</i>	1200 mm/min

Standard Versand *Standard Shipping*

Weltweiter Versand *Worldwide shipping*



DEUTSCHLAND GERMANY	EU LÄNDER <i>EU COUNTRIES</i> USA/ASIEN <i>ASIA</i>		International
Kostenlos <i>free of charge</i>	39,90 €* Standard		49,90 €* Standard
—	Versandkostenfrei ab 300 € <i>free shipping from 300,00 €</i>	Versandkostenfrei ab 300 € <i>free shipping from 300,00 €</i>	Versandkostenfrei ab 300 € <i>free shipping from 300,00 €</i>

* exkl. 19 % MwSt * *excl. 19 % vat*

Allgemeine Geschäftsbedingung (AGB)
Unsere aktuellen allgemeineren Verkaufs- und Lieferbedingungen finden Sie auf unserer Webseite www.zro2powertools.com
General Terms and Conditions of Business (GTC)
Our current more general terms and conditions of sale and delivery can be found on our website: www.zro2powertools.com

[illegible]



Perfekt abgestimmte Schneidemikrogeometrie und Beschichtung.
Perfectly matched cutting microgeometry and coating.



100 % Qualitätskontrolle von der Produktion bis zum Versand.
100 % quality control from production to shipping.



Kurze Lieferzeiten.
Short delivery times.

Irrtümer, Druckfehler, Modell und Preisänderungen vorbehalten. Stand 07 / 2021. Misprint, model changes reserved. As of 07 / 2021



ZrO² PowerTools GmbH & Co. KG
Raiffeisenstraße 2
92637 Weiden/Germany

Phone: +49 (0) 961 206 481 82
Fax: +49 (0) 961 381 42 40
Phone US: +1 (646) 470 99 77
E-Mail: powertools@zro2.net

