

Wir liefern Lösungen, die Sie
bei der Abwicklung Ihrer phy-
sischen Distribution unter-
stützen – seit 1912



/// SCANMODUL®

Medical & Industrial Material Handling

Inhalt

- 4 – 5 Unsere Wurzeln
- 6 – 7 Was wir tun und wie wir es tun
- 8 – 9 NoCount®-System
- 10 – 15 Medizinische Lösungen

Unsere Vorstellung von industrieller Führung

Unsere Mission

ist es, die Betriebskosten und den ökologischen Fußabdruck von Krankenhäusern zu reduzieren, indem wir die fortschrittlichsten, langlebigsten und hochwertigsten Logistiklösungen anbieten, die auf dem Markt erhältlich sind.

Unsere Vision

Unsere Vision ist eine Welt, in der wir jede Einrichtung des Gesundheitswesens überall auf der Welt mit ergonomischen ISO-Modulmöbeln ausstatten können, die die internen logistischen Prozesse unterstützen. Wir streben die globale Marktführerschaft im Bereich integrierter Logistiklösungen für den Gesundheitsmarkt an, indem wir unsere Produkte auf die Bedürfnisse unserer Kunden und die des Planeten zuschneiden.



Gegründet 1912

Alles begann mit Möbeln und Ausrüstung für Krankenhäuser in Dänemark

Das 1912 von dem Silberschmied Georg Larsson gegründete

Unternehmen spezialisierte sich bald auf die Lieferung von Betten und

anderer Ausrüstung an dänische Krankenhäuser. 1940 trat Ole Larsson

in die Fußstapfen seines Vaters. Das Unternehmen spezialisierte seine

Produktion mit einer sehr umfangreichen Produktpalette für den Einsatz im

Krankenhaus- und Pflegeheimsektor.

Der Meilenstein in der Firmengeschichte

In den frühen **1970er** Jahren wurde ein revolutionäres modulares Lagerungskonzept entwickelt und auf dem skandinavischen Markt eingeführt. Die ISO-Norm für 400 x 600 mm große Module basiert auf diesem System, das „Scan Modul System“ genannt wurde. Dieses System ist die Basis für die weitere Entwicklung des Unternehmens. Über die Jahre hinweg wurde das System verfeinert, und der Wissens- und Erfahrungsschatz wurde immer größer. Es entstanden mehrere ergänzende Produkte, die das heutige End-to-End-Versorgungsmanagementsystem bilden.



1912

Von Georg Larsson als Schmiede-Produktion gegründet – Catering-Produkte für das Gesundheitswesen

1940

Ole Larsson übernimmt die Geschäftsführung. Erweiterung der Produktpalette auf Krankenhausbetten, Wagen und Schränke

1970

Entwicklung des 60 x 40 cm Lagerungskonzepts und Einführung unter der Marke ScanModul System

1974

Klaus Larsson CEO und Eigentümer

2008

Übernahme durch STANLEY Healthcare

2013

Umzug in das neue zentrale Warenlager Houten, Niederlande

2014

Übernahme durch die privaten Investoren Yuval Bargil und Ahikam Kaufmann

2015

Erweiterung der Angebotspalette um technische und individuelle Lösungen

2019

Neuer Investmentpartner NewPort Capital

2020

Patrick Bark neuer CEO

Heute sind wir

Marktführer für modulare Lagerungslösungen für das Gesundheitswesen in Europa und weit darüber hinaus

ScanModul® heute

Als Erfinder und größter Anbieter im Bereich Modulsysteme ist ScanModul® stolz auf seine Führungsposition. Mit seinem Hauptsitz und seiner modernen Produktion im niederländischen Houten und mehr als 75 Mitarbeitern erfüllt ScanModul® auch heute die Bedürfnisse seiner weltweit 8000 Kunden im Gesundheitswesen. Dabei liegt unser Augenmerk auf operativer Exzellenz und auf den Menschen, die wir bei ihrer tagtäglichen Arbeit unterstützen.



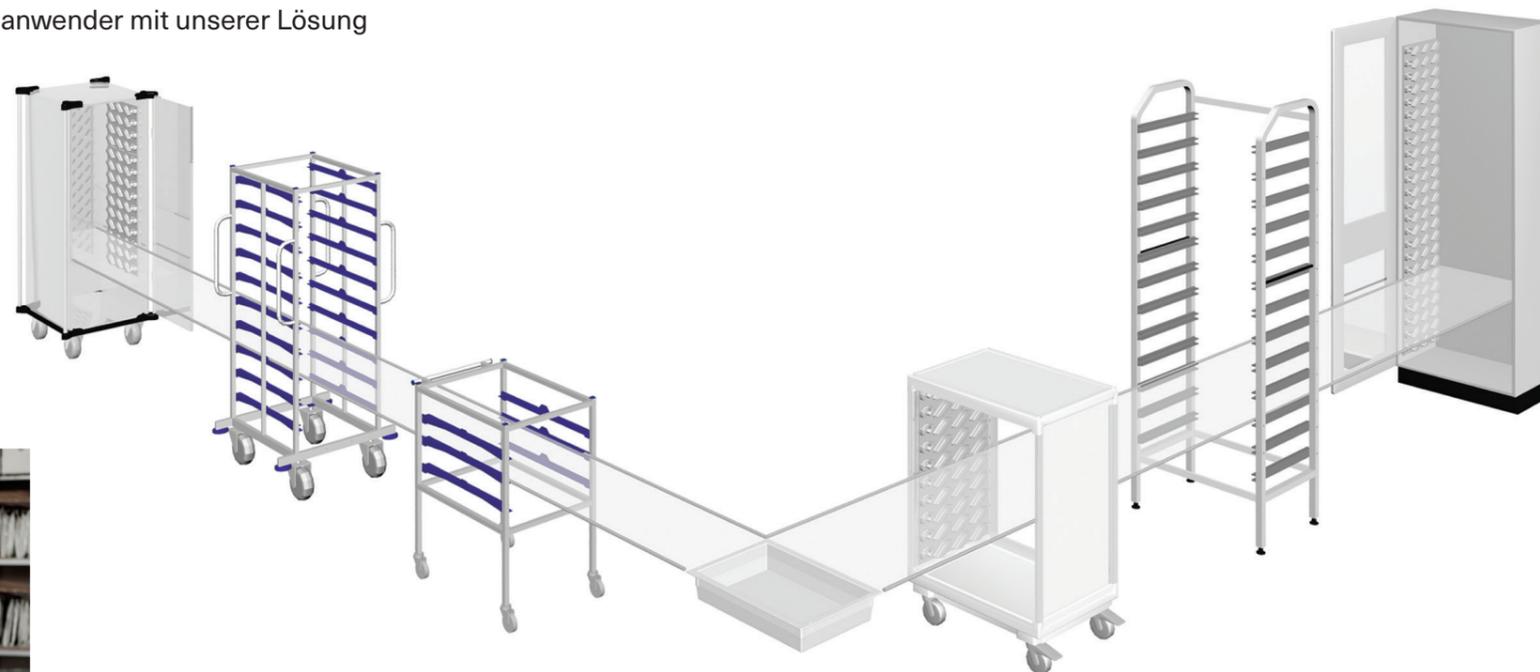
Fortsetzung der erfolgreichen Reise

ScanModul® ist stolz auf seine exzellente Qualität und das breiteste Produktportfolio in der Branche. Innovationen und die kontinuierliche Erweiterung der Produktpalette bringen ScanModul® seiner Vision nahe: Die Erfüllung aller Lagerungs- und Transportbedürfnisse im Gesundheitssektor weltweit durch hochwertige, ergonomische Produkte und erstklassigen Service. Wir sorgen für eine hohe Produktverfügbarkeit, verringern das Abfallaufkommen durch abgelauene Lagerbestände, verkürzen den Zeitaufwand für die Nachbestellung und reduzieren das in der Lagerhaltung gebundene Kapital.



Erfahrener Partner für effiziente Logistiklösungen

Über 110 Jahre Präsenz im Gesundheitsmarkt, mehr als 50 Jahre Erfahrung mit Logistiksystemen und über 2.000 realisierte Projekte weltweit sprechen für die Erfahrung von ScanModul®. Professionelles Projektmanagement, von der Analyse und Bewertung über die Konzeption bis hin zur Realisierung, ist für uns eine Selbstverständlichkeit. Bei allem, was wir tun, steht die Erfüllung der Anforderungen unserer Kunden an den Logistikprozess bis hin zu den Pflegepersonen oder Spezialisten, die als Endanwender mit unserer Lösung arbeiten, an erster Stelle.



Wir sind der „einzige Partner“, den unsere Kunden brauchen

As our client you get one partner to assist you with developing or maintaining the best possible logistical process in your healthcare facility. We work closely with you during every stage of the process, from analysis to implementation. We focus on the non-clinical processes, which when optimized, can result in significant savings in three areas: less inventory spend, reduced clinical staff time as well as reduced waste.

Optimierung Ihrer Einrichtung durch offene Kommunikation

The key to our custom-fit solutions is an open communication with our clients. We bring the experience that comes from a century+ working within all departments of hospitals - from the central warehouse up to the operating theatres - and combine that with the knowledge and requirements of medical and logistics professionals. In short, we help our clients to meet the demands of modern medicine through the most efficient supply process possible.

Brilliant einfach – Einfach brilliant

Die Idee hinter unserem System ist so einfach wie genial. Basierend auf einer standardisierten Behältergröße von 400 x 600 mm, die unterteilbar ist, für die Kanban-Verwendung („2-Behälter“), können wir einen hochflexiblen Materialfluss (Lösung) für die unterschiedlichsten logistischen Aufgaben im Ökosystem Krankenhaus entwickeln.



Wir dürfen vorstellen: unsere NoCount®-Lösung

Einfach und höchst effizient

Die Basis unserer Arbeit und auch die Basis jeder Optimierung in der gesamten logistischen Versorgungskette ist unsere NoCount®-Lösung. Diese Lösung ist ein hochflexibles Werkzeug, mit dem wir jede mögliche Ausgangssituation nach den Wünschen unserer Kunden verbessern können. NoCount® ist ein vollständig skalierbares Konzept zum Organisieren von Logistikabläufen in Gesundheitseinrichtungen. Ob es darum geht, den täglichen Workflow in einer Abteilung zu optimieren oder eine vollvernetzte und ERP-integrierte Lösung einzurichten, unsere NoCount®-Lösung erfüllt jede Anforderung. In enger Absprache ermitteln wir zusammen, wie wir Ihre Bedürfnisse am besten erfüllen. Nach der Installation profitieren Sie durch einen zeitsparenden, einfacheren Nachbestellprozess, höhere Produktverfügbarkeit, optimierte Lagerbestände und weniger Abfälle. Und nicht zuletzt legen wir natürlich auch Wert auf gute Ergonomie für die Menschen, die mit dem System arbeiten.

A powerfull tool, based on 3 systems

ISO-Modulsystem

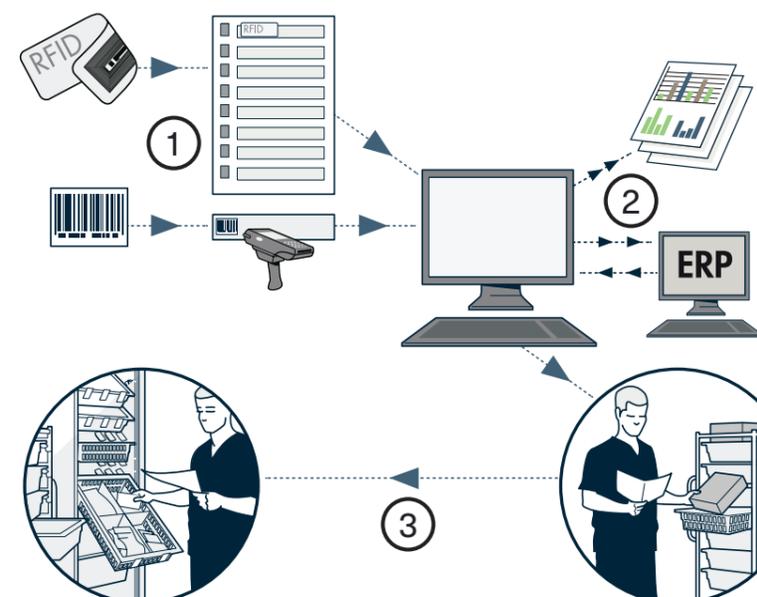
Die 400 x 600 mm messenden ISO-Modulkörbe und -einsätze bilden den Kern aller Logistikkonzepte, die wir für unsere Kunden entwickeln. Wir haben diese in den frühen 70er Jahren erfunden und für das Gesundheitswesen eingeführt.

2-Behälter-System

Unser 2-Behälter-System nutzt das einfachste visuelle Signal, um das Nachfüllen auszulösen: eine leere Box. Die Körbe werden in zwei Fächer unterteilt, wobei jedes Fach mit der gleichen Menge an Produkten bestückt ist. Sobald eine Seite leer ist, wird der Korb umgedreht, damit die andere Hälfte der Produkte verwendet werden kann. Auf diese Weise können Mitarbeiter die leere Hälfte, für die die benötigten Produkte nachzubestellen sind, einfach erkennen.

First-in-First-out-System

Diese Idee ist überall dort wichtig, wo große Mengen an Produkten gehandhabt werden. Mit unseren Lösungen können Sie dieses System leicht in Ihre Prozesse implementieren, da die flexiblen Lagereinheiten die Mitarbeiter bei ihrer täglichen Arbeit unterstützen, z. B. durch verschiedenste Unterteilungen.



Vorteile der NoCount®-Solution:

Die Kombination aus dem Zwei-Behälter- und dem FiFo-System schafft zwei wesentliche Einsparungen:

- Keine unerwarteten Produktausfälle mehr
- Reduzierte Verschwendung von abgelaufenen Produkten
- Geringerer Zeitaufwand für die Nachbestellung

Medizinische Lösungen

Modulares ISO-Lager- und Transportsystem

Die Welt der Medizin entwickelt sich ständig weiter, und Ihr Sortiment an medizinischen Produkten kann sich im Laufe der Zeit ändern. Wenn dies geschieht, müssen Sie nicht in neue Lagerraumlösungen investieren, sondern können einfach die Zusammensetzung eines Korbes, Einsatzes oder Schrankes anpassen. Alle Komponenten unseres ISO-Baukastensystems können zusammen verwendet werden. Wenn sich der Platzbedarf ändert, können die Strukturen angepasst werden.



ISO-Modulsystem

Die Vorteile gehen über die einer Verwendung einer einzigen, modularen und flexiblen Lagereinheit hinaus. Durch den Einsatz von ISO-Modullagerungs-lösungen in allen Bereichen der Krankenhauslogistik wird der Transport von Produkten vom Lager zum OP oder zu anderen Orten kosteneffizient und mit möglichst geringer körperlicher Belastung der tätigen Mitarbeiter durchgeführt.

Module, Körbe, Einlegeböden

ScanCell®

Schränke

Transportlösungen

Regale

Maßgeschneiderte Lösungen



ISO Modul System

Modulare Lager- und Transportlösungen



Module, Körbe, Einlegeböden

Effiziente Lagerung: organisiert und flexibel

Wir haben ein ISO-zertifiziertes Modulsystem für Körbe und Einsätze entwickelt, das den Materialfluss vom Zentrallager bis hin zum Point-of-Use optimiert. So können Module - unser allgemeiner Name für Einsätze und Körbe - von einem Ort zum anderen bewegt werden, anstatt die Artikel aus den einzelnen Regalen zu kommissionieren. Die Module sind der Dreh- und Angelpunkt in unserem NoCount®-Logistikkonzept.

Unterschiedliche Ausführungen für vielfältige Anwendungen

Um den aktuellen Marktbedürfnissen gerecht zu werden, entwickeln wir unsere Behälter fortlaufend weiter. Kürzlich haben wir High Heat-ABS-Körbe entwickelt, die höheren Temperaturen standhalten als herkömmliche ABS-Körbe. Diese Neuentwicklung ergänzt unser Angebot von Standard-ABS, Polycarbonat und Noryl. Sie haben die Wahl...



ScanCell®

Die hochwertige mobile Lagerungslösung

ScanCell® ist unser Sortiment an hochwertigen mobilen Lagerungslösungen, die unser modulares System von Einsätzen und Körben nutzen. Die ScanCell®-Reihe ist vollständig anpassbar und verfügt über eine große Auswahl an cleverem Zubehör, das eine Fülle von Designkombinationen ermöglicht.

ScanCell®-Produkte werden aus hochwertigen Materialien hergestellt, die sorgfältig ausgewählt wurden, um die strengen Anforderungen an Haltbarkeit und Hygiene zu erfüllen.



Schränke

Erleben Sie das zeitlose Design unserer ISO-Modulschränke

Wir passen unsere ISO-Modulschränke an Ihre Bedürfnisse an. Sie sind in verschiedenen Höhen erhältlich und können mit einer Vielzahl von Funktionen und Zubehör ausgestattet werden, wie z. B. Schlössern und Teleskopauszügen.



Transportlösungen

Wagen für den sicheren Transport von medizinischem Material

Ob Sie sich für einen leichten, offenen oder geschlossenen Verteilungswagen aus Stahl oder Aluminium entscheiden - all unsere Transportlösungen sind ergonomisch konstruiert und garantieren einen mühelosen Transport. Wie bei allen unseren Produkten kann jeder Wagen mit Zubehörteilen individuell angepasst werden, um sich perfekt in Ihre spezielle Umgebung einzupassen.

ISO Modul System

Modulare Lager- und Transportlösungen



Regale

Stationäre und mobile Regallösungen

Unsere vollständig anpassbaren Lösungen und unsere große Produktpalette ermöglichen es uns, jede individuelle und anspruchsvolle Lagerungsanforderung zu erfüllen.

ScanMo™ ist ein flexibles, modulares Regalsystem, das sowohl eine schräge als auch eine horizontale Einführung unterstützt.



Maßgeschneiderte Lösungen

Ein Beispiel: Lagerung von chirurgischen Instrumenten

Effiziente Materialversorgung innerhalb der zentralen Sterilisation ist eine Herausforderung. Kleinste Engpässe im Materialfluss können kostenintensiv sein oder die Sicherheit der Patienten gefährden. Das Instrumentenlagerungssystem ScanModul® bietet eine effiziente und einzigartige Lösung für die ordnungsgemäße, gut organisierte Lagerung von Instrumenten.

Spezielle, auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Lösungen

Durch unsere eigene Produktion und unsere hochqualifizierten Mitarbeiter haben wir die Möglichkeit, eine Vielzahl von Sonderlösungen zu realisieren. Was auch immer Sie benötigen, sprechen Sie uns an.



**FIRMENSITZ
NIEDERLANDE**

Vleugelboot 32 B
3991 CL-Houten
+31 30 6 345 345
info-nl@scanmodul.com

INTERNATIONAL

+31 30 6 345 345
info-global@scanmodul.com

SKANDINAVIEN

+45 97 52 35 33
info-dk@scanmodul.com
info-se@scanmodul.com
info.no@scanmodul.com

DEUTSCHLAND

+49 341 212 085 0
leipzig@scanmodul.com

FRANKREICH

+33 967 387 274
info-fr@scanmodul.com

SPANIEN

+34 934 885 101
info-spain@scanmodul.com

SCHWEIZ

+41 61 301 63 01
wollerau@scanmodul.com