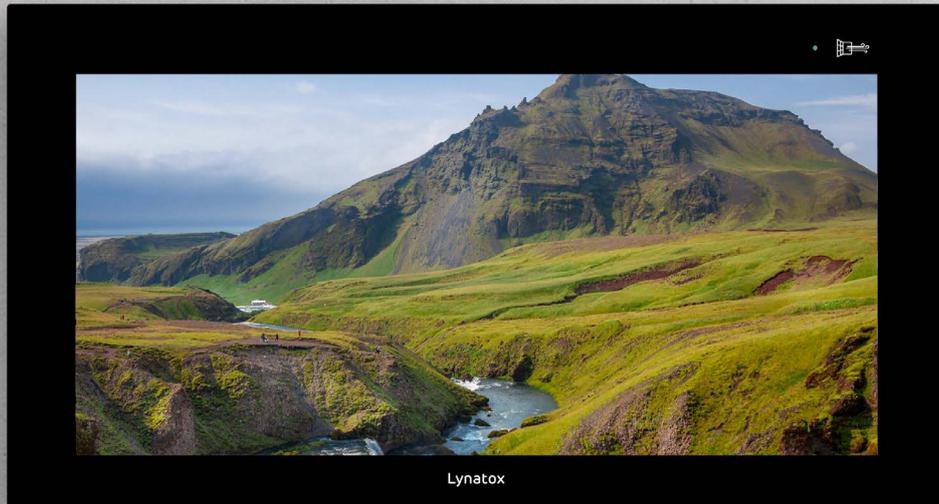


Lynatox

# Lynatox Clean Air

Saubere Luft für alle



## Die effizienteste Luftreinigungslösung mit photokatalytischer Technologie



Nachhaltige  
fortschrittliche  
katalytische  
Nanotechnologie



Schnelle  
Schadstoffreduktion  
und Beseitigung  
von Viren



Steigert  
Produktivität,  
Konzentration und  
Energie



Flexibler Einsatz  
mit anpassbarem  
Design



Geringer  
Wartungsaufwand  
und Energie-  
verbrauch



ENTWICKELT UND PRODUZIERT IN DEUTSCHLAND

# Lynatox Wandgerät

Vertikale oder  
horizontale  
Aufhängung



Glas in Weiß



Glas in Schwarz

## Individualisierbare Glasfront

- Freie Motivwahl (eigenes Motiv oder aus Bilddatenbank möglich)
- Bildformat mind. 120 dpi und 1179 x 569 mm
- Glasfarbe: Schwarz oder Weiß

ENTWICKELT UND PRODUZIERT IN DEUTSCHLAND



## Technische Eigenschaften

	LRG 1200 2.0	LRG 1200 3.0
Lüftungsrate im Atembereich	100 m <sup>3</sup> /h (300 m <sup>3</sup> /h gemäß DIN EN 16798-3)	300 m <sup>3</sup> /h (900 m <sup>3</sup> /h gemäß DIN EN 16798-3)
Maße	1320/ 730/ 120 mm	1320/ 730/ 120 mm
Gewicht	25 – 35 kg je nach Ausstattung	25 – 35 kg je nach Ausstattung
Elektrische Leistung	max. 55 W	max. 100 W
Anschluss	Schuko-Stecker	Schuko-Stecker
Geprüft durch	TÜV, DEKRA und MFPA, CE konform	TÜV, MFPA, CE konform
Raumgröße pro Gerät bei z. B. einer Belastung von Naphthalin oder naphthalin-ähnlichen Verbindungen zwischen 10 und 30 µg/m <sup>3</sup>	65 m <sup>3</sup>	130 m <sup>3</sup>
Lautstärke in 2m Abstand	20-30 dB	20-35 dB

# Lynatox Industriegerät



ENTWICKELT UND PRODUZIERT IN DEUTSCHLAND



## Technische Eigenschaften

Lüftungsrate im Atembereich	400 m <sup>3</sup> /h
Maße	1.320 / 810 / 460 mm
Gewicht	76 kg
Elektrische Leistung	max. 240 W
Anschluss	Schuko-Stecker
Geprüft	CE konform
Raumgröße pro Gerät bei z. B. einer Belastung von Naphthalin oder naphthalin- ähnlichen Verbindungen zwischen 10 und 30 µg/m <sup>3</sup>	260 m <sup>3</sup>
Lautstärke in 2m Abstand	20-35 dB