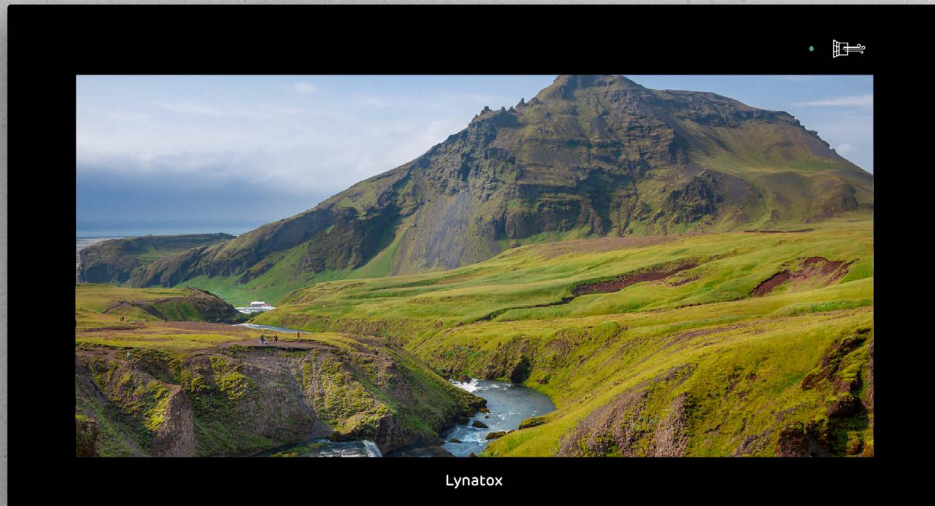


Lynatox

Lynatox Clean Air

Saubere Luft für alle



Die effizienteste Luftreinigungslösung mit photokatalytischer Technologie



Nachhaltige
fortschrittliche
katalytische
Nanotechnologie



Schnelle
Schadstoffreduktion
und Beseitigung
von Viren



Steigert
Produktivität,
Konzentration und
Energie



Flexibler Einsatz
mit anpassbarem
Design



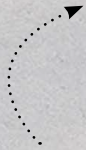
Geringer
Wartungsaufwand
und Energie-
verbrauch



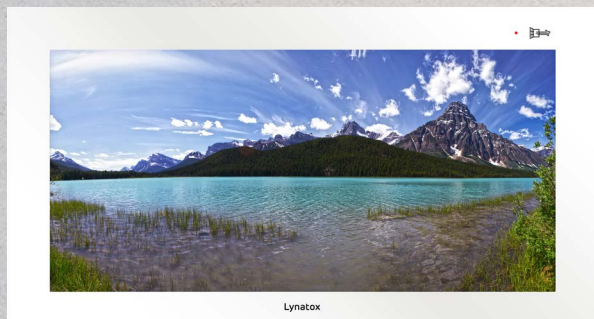
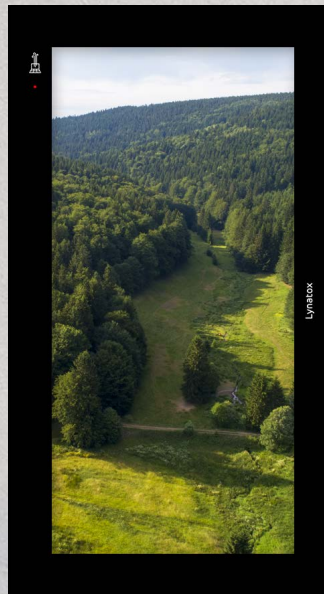
ENTWICKELT UND PRODUZIERT IN DEUTSCHLAND

Lynatox Wandgerät

Vertikale oder
horizontale
Aufhängung



Glas in Weiß



Glas in Schwarz

Individualisierbare Glasfront

- Freie Motivwahl (eigenes Motiv oder aus Bilddatenbank möglich)
- Bildformat mind. 120 dpi und 1179 x 569 mm
- Glasfarbe: Schwarz oder Weiß

ENTWICKELT UND PRODUZIERT IN DEUTSCHLAND



Technische Eigenschaften

	LRG 1200 2.0	LRG 1200 3.0
Lüftungsrate im Atembereich	100 m ³ /h (300 m ³ /h gemäß DIN EN 16798-3)	300 m ³ /h (900 m ³ /h gemäß DIN EN 16798-3)
Maße	1320/ 730/ 120 mm	1320/ 730/ 120 mm
Gewicht	25 – 35 kg je nach Ausstattung	25 – 35 kg je nach Ausstattung
Elektrische Leistung	max. 55 W	max. 100 W
Anschluss	Schuko-Stecker	Schuko-Stecker
Geprüft durch	TÜV, DEKRA und MFPA, CE konform	TÜV, MFPA, CE konform
Raumgröße pro Gerät bei z. B. einer Belastung von Naphthalin oder naphthalin-ähnlichen Verbindungen zwischen 10 und 30 µg/m ³	65 m ³	130 m ³
Lautstärke in 2m Abstand	20-30 dB	20-35 dB

Lynatox Industriegerät



ENTWICKELT UND PRODUZIERT IN DEUTSCHLAND



Technische Eigenschaften

Lüftungsrate im Atembereich	400 m ³ /h
Maße	1.320 / 810 / 460 mm
Gewicht	76 kg
Elektrische Leistung	max. 240 W
Anschluss	Schuko-Stecker
Geprüft	CE konform
Raumgröße pro Gerät bei z. B. einer Belastung von Naphthalin oder naphthalin- ähnlichen Verbindungen zwischen 10 und 30 µg/m ³	260 m ³
Lautstärke in 2m Abstand	20-35 dB