



Hugo Stiehl GmbH Kunststoffverarbeitung

Mit Präzision zum fertigen Produkt.

Produktentwicklung

Werkzeugbau

Kunststoffspritzguss

www.hugostiehl.de

Willkommen!

Inhalt

- | | | | |
|---|------------------------------------|----|---------------------|
| 1 | Kurzportrait | 7 | Produktentwicklung |
| 2 | Geschichtliche Entwicklung | 8 | Werkzeugentwicklung |
| 3 | Hugo Stiehl Gruppe | 9 | Fertigung |
| 4 | Standorte | 10 | Produktbeispiele |
| 5 | Geschäftsbereiche und Lieferländer | 11 | Referenzen |
| 6 | Leistungsportfolio | 12 | Zertifikate |

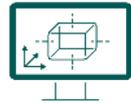
Kurzportrait

Die Hugo Stiehl GmbH wurde 1919 von Robert Hugo Stiehl als handwerklicher Betrieb gegründet und ist heute ein familiengeführtes Unternehmen mit 230 Mitarbeitern und einem Jahresumsatz von ca. 36 - 38 Mio.€ mit Sitz in Crottendorf im sächsischen Erzgebirge.

Unser Kerngeschäft ist die Herstellung von Kunststoffspritzgussteilen. Wir bieten Ihnen einen Full-Service rund um den Fertigungsprozess für den hocheffizienten Weg vom Konzept zum Produkt. Alle Facetten des Spritzgusses können umgesetzt werden. Durch unser fachliches Netzwerk können wir Produkte vom ersten Entwurf bis zur Serienfertigung realisieren. Unser Unternehmen orientiert sich an modernsten Produktanforderungen und versucht stets, eine zukunftsorientierte Lösung zu finden.

Wir sind nach DIN EN ISO 9001 und nach DIN EN ISO 50001 zertifiziert.

Produkt-
entwicklung



Werkzeug-
entwicklung
und-bau



Fertigung



Geschichtliche Entwicklung

1919

Gründung durch Robert Hugo Stiehl

1945–1960

Holzverarbeitung und Einstieg in das Duroplastpressen

1972

Enteignung durch die DDR-Behörden

1997

Zertifizierung nach DIN ISO 9001

2009

Einstieg in die Technologie des Inmold-Labeling für technische Produkte und Haushaltswaren

2012

Zertifizierung nach DIN EN ISO 50001

2019

Gründung Daloplast s.r.o in Dalovice Tschechien und Niederlassung in China für Werkzeugbeschaffung und Einkauf

1919–1945

Fertigung von Kleinkartonagen und Holzverarbeitung

Ab 1960

Beginn der Thermoplastverarbeitung

1.6.1990

Reprivatisierung durch Gotthold Heß & Jürgen Burkert

2005

Einstieg in die Technologie des Zweikomponentenspritzguss

Ab 2011

Ausbau des Zweikomponentenspritzgussbereiches

2017/2018

Ausbau der automatisierten Teilefertigung (Abbildung komplette Prozesskette von Spritzguss bis Endverpackung)

2021/2022

Erweiterung 2K-Fertigung bei HSK, Ausbau Fertigungskapazitäten Daloplast s.r.o

Hugo Stiehl Gruppe

- Jahresumsatz Hugo Stiehl Gruppe: 50Mio. €
- 300 Mitarbeiter



Kunststoffverarbeitung



Hugo Stiehl GmbH
Kunststoffverarbeitung

Produkt- und Werkzeugentwicklung, Kunststoffverarbeitung

anmed GmbH

Medizinprodukte

Werkzeugbeschaffung und
Einkauf in China
Eigener Mitarbeiter vor
Ort

Standorte Hugo Stiehl Gruppe



Hugo Stiehl GmbH Kunststoffverarbeitung

Produktentwicklung, Werkzeugbau
und Kunststoffverarbeitung



Kunststoff-
verarbeitung



Medizinprodukte

Stammsitz Werk 1

Spritzerei mit 43
Spritzgießmaschinen
250 – 4.200 kN

Werkzeugbau

Verwaltung

Lager

Werkzeugbeschaffung
und Einkauf in China

Werk 2

Spritzerei mit 46
Spritzgießmaschinen
250 – 8.000 kN

Ultraschallschweißen

Sieb- und
Tampondruck

Zentrallager mit
4.300m² Fläche

Spritzerei mit 23
Spritzgießmaschinen
250 – 5.000 kN

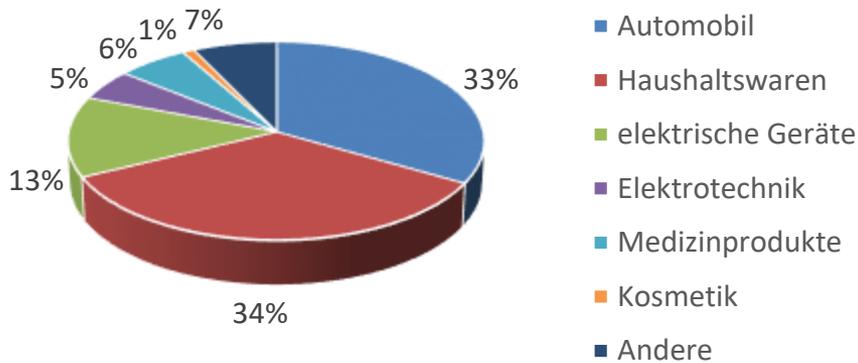
Verwaltung

Lager

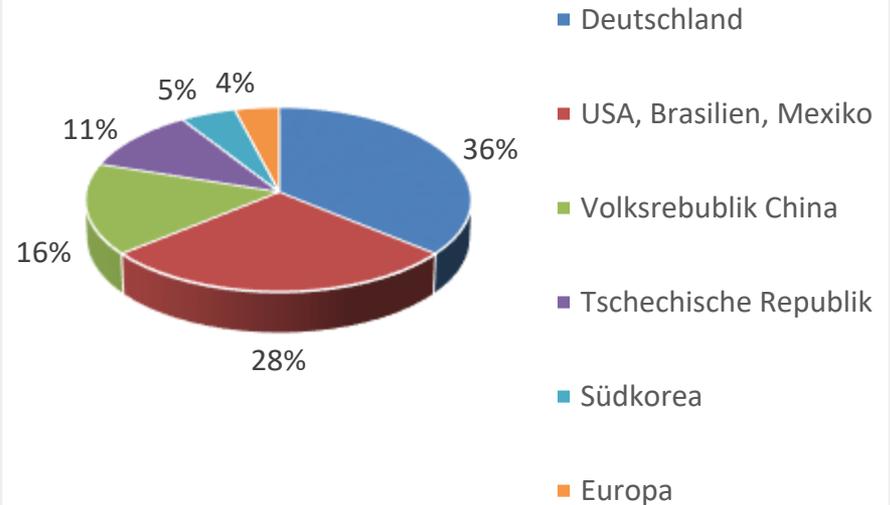
Weltweiter Vertrieb
von Medizinprodukten

Geschäftsbereiche und Lieferländer

Prozentuale Aufteilung des Jahresumsatz auf die Branchen



Prozentuale Verteilung der Lieferländer für Automotive-Kunden





Stammsitz Werk 1



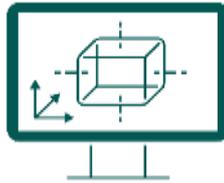
Fertigung Werk 1



Fertigung Werk 2

Leistungsportfolio

Produkt-
entwicklung



Werkzeug-
entwicklung
und-bau



Fertigung



Entwicklungsplanung

Prozessplanung / Simulationen

Kunststoffspritzguss

Anforderungslisten,
Herstellbarkeitsanalysen, FMEA

Konstruktion

Montage

Teileentwicklung / Konstruktion

Werkzeugherstellung

Qualitätsprüfung

Design- und
Konstruktionsfreigabe

Bemusterung /
Qualitätsprüfung

Logistik

Entwicklung und Forschung E-Mobilität



TECHNISCHE UNIVERSITÄT
CHEMNITZ



Steinbeis

Forschung



Produkt- und
Werkzeug-
entwicklung,
Kunststoff-
verarbeitung



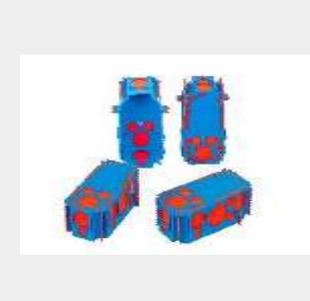
Fertigung



Fertigungsprofil

- Produktion von Klein-, Mittel- und Großserien aus allen handelsüblichen Thermoplasten
- Entwicklung und Herstellung von technischen zeichnungsgebundenen Formteilen aus Thermoplasten mit Stückgewichten bis ca. 3kg
- Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von eigenen Haushalts- und Gartenartikeln
- Moderne Fertigung auf über 120 Spritzgießmaschinen mit Schließkraft von 250 bis 8.000 kN
- Zweikomponentenspritzguss auf 20 Spritzgießmaschinen mit Schließkraft von 500 bis 5.000 kN
- Inmold-Labeling
- Insertspritzguss
- Umspritzen von Textil- und Metallseilchen
- Microspritzguss

Produktbeispiele



Fertigung

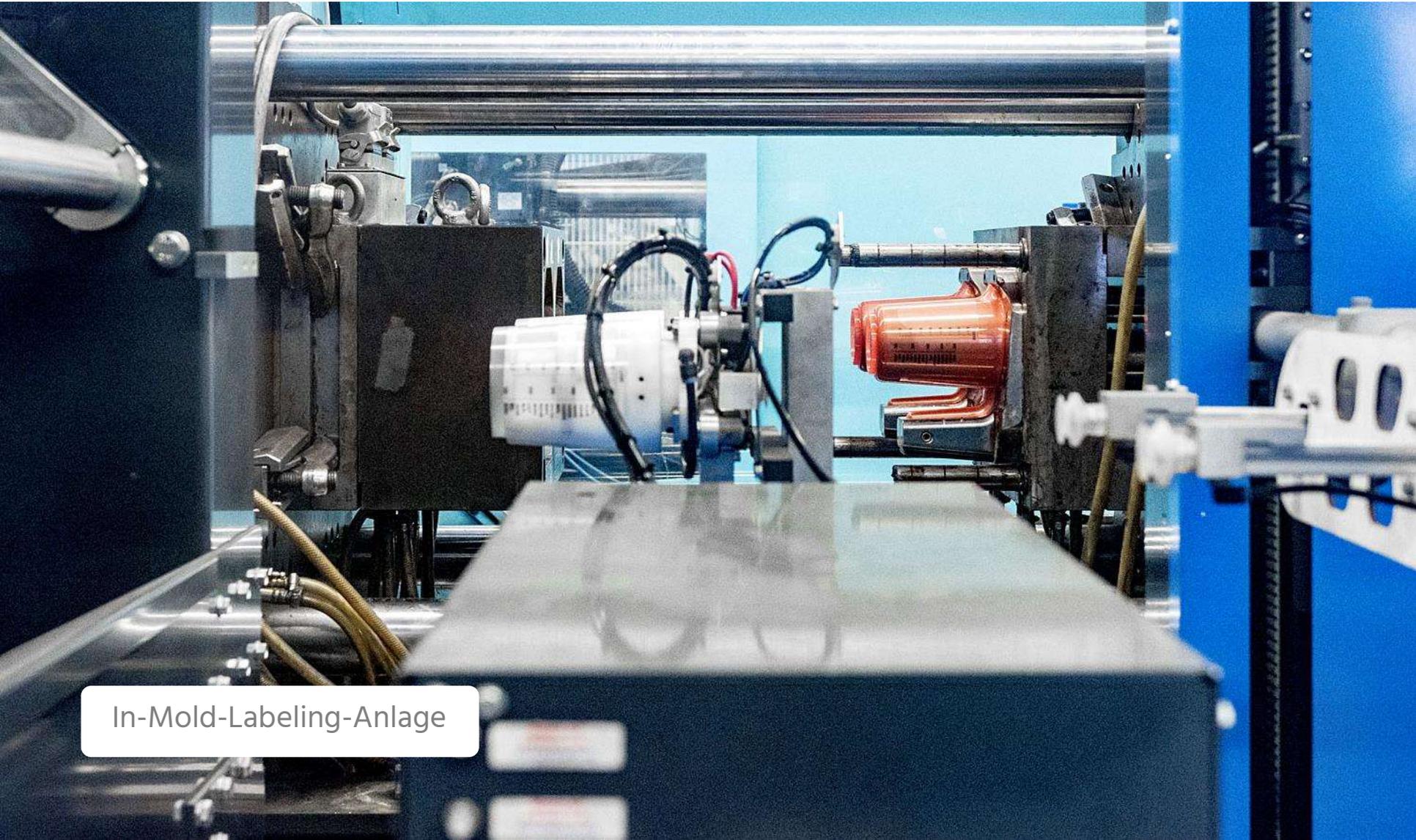


Qualitätssicherung

- CNC-3D- Koordinatenmessmaschine (Mitsubishi)
- Digitaler Messprojektor (Keyence)
- Automatisierte Zugprüfmaschine (Kistler Messsystem)
- Anlagen zur Materialprüfung (Restfeuchte, Brennrate, etc.)

Weiterverarbeitung und Montage

- Sieb- und Tampondruck
- Automatisiertes Ultraschall- und Heizspiegelschweißen
- Automatisierte Montagen und Qualitätssicherung unter Nutzung modernster optischer Messsysteme



In-Mold-Labeling-Anlage



Zweikomponenten-Spritzguss



Referenzen

- Anmed GmbH
- ABN by Schneider
- BOS (Porsche)
- CIP MOBILITY
- Clarios
- Credo Stahlwarenfabrik
- Faber-Castell
- Hoppecke
- Ideal Automotive
- Kayser Automotive
- Melitta Professional Coffee Solutions
- Mogatec Moderne Gartengeräte
- MFG Mecklenburger Freizeitmöbel
- N&L Elektrotechnik
- Pelikan
- Prym Consumer
- Varia Color
- WESCO
- Zwilling Beauty Group

Zertifikate

ISO 9001 : 2015

DIN EN ISO 50001 : 2018



Wir bedanken uns für Ihre Aufmerksamkeit!



www.hugostiehl.de