

Die Experten für abwasserfreie Produktion

H2O 



 German Engineering

VACUDEST. Das effiziente Destillationssystem.

www.h2o-de.com



Die H2O GmbH gehört weltweit zu den erfahrensten Experten in der nachhaltigen Aufbereitung von industriellen Abwässern. Unter der Marke VACUDEST mit dem Gütesiegel „German Engineering“ bieten wir hochwertige und wirtschaftliche Vakuumdestillationssysteme. Die Qualität des aufbereiteten Wassers ist so gut, dass es unmittelbar wieder im Produktionsprozess eingesetzt werden kann. So wird Ihre Produktion abwasserfrei!

Industrielle Abwässer nachhaltig aufbereiten. Eine sichere Investition in die Zukunft.

VACUDEST Vakuumdestillationssysteme bereiten industrielle Abwässer in einem Prozessschritt sicher und effizient auf. Sie amortisieren sich generell schon nach zwei Jahren und sind eine sichere Investition in eine abwasserfreie Zukunft.

In nahezu jedem Industriebereich fallen heute umweltbelastende Abwässer an, die nicht in die Kanalisation eingeleitet werden dürfen, unter anderem aus folgenden Branchen:

- Oberflächentechnik, wie Lackiervorbehandlung, Galvanik und Härterei
- Aviation und MRO
- Abfallentsorgung und Recycling
- Elektronische Geräte
- Metallbe- und -verarbeitung
- Chemie, Pharma und Healthcare
- Energieerzeugung und Energieversorgung

Hier hat sich die Vakuumdestillation als wirtschaftlichste Methode zur Aufbereitung vielfältiger Industrieabwässer am

Markt etabliert und stellt eine echte Alternative zur Entsorgung und zu anderen Aufbereitungsverfahren dar. Dank unserer innovativen Spitzentechnologie können Sie mit dem VACUDEST Verfahren das saubere Wasser aus Ihrem Industrieabwasser abtrennen. So reduzieren Sie das Volumen des Abwassers und damit auch Ihre Entsorgungskosten um bis zu 99 Prozent. Das aufbereitete Wasser kann in Ihren Prozessen wiederverwendet werden, so wird Ihre Produktion abwasserfrei.

Damit leisten Sie einen wichtigen Beitrag zum nachhaltigen Schutz unserer Frischwasserressourcen und investieren in eine saubere, lebenswerte Zukunft.

Aufbereiten statt entsorgen:

- Abwasser recyceln
- Wirtschaftlich
- Nachhaltig
- Sicher

| Kostenart | VACUDEST Verdampfer | Entsorgung |
|--|-------------------------|-------------------------|
| Zinsen für Kapitalaufnahme | 6.000 EUR/Jahr | |
| Betriebskosten (Elektrizität, Verbrauchsmaterial, Bedienaufwand, Ersatz- und Verschleißteile) | 40.000 EUR/Jahr | |
| Frischwasser | 600 EUR/Jahr | 9.000 EUR/Jahr |
| Entsorgung Verdampfungsrückstand/ Altemulsion | 12.000 EUR/Jahr | 150.000 EUR/Jahr |
| Summe | 58.600 EUR/Jahr | 159.000 EUR/Jahr |
| Jährliche Einsparung | 100.400 EUR/Jahr | |
| Investitions-Rentabilität | 1,9 Jahre | |

Dieses Rechenbeispiel veranschaulicht die Kosteneffizienz unserer VACUDEST Vakuumdestillationssysteme. Bei diesem Referenzkunden werden jährlich 3.000 m³ verbrauchte Kühlschmierstoffemulsionen aufbereitet statt entsorgt. Ein wertvoller Beitrag für mehr Wirtschaftlichkeit und mehr Nachhaltigkeit.

Einfaches Prinzip. Effiziente Wirkung. Spitzentechnologie erzeugt glasklares Destillat.

Einfach und effizient:

- Glasklares Destillat
- Salz- und schwermetallfrei
- Höchste Eindampfraten

Als Pioniere in der Nutzung der Vakuumdestillation ist es uns 1986 erstmals gelungen, Industrieabwässer wiederverwertbar zu machen. Unsere Spitzentechnologie basiert dabei auf dem einfachen Prinzip der Stofftrennung nach Siedepunktunterschieden. Das Industrieabwasser wird verdampft. Alle Substanzen, die einen höheren Siedepunkt als Wasser haben, verbleiben im Verdampfungsrückstand. Dazu gehören Schwermetalle, Salze, aber auch Öle, Fette oder Tenside. Weil der Wasseranteil verdampft wird, reduziert sich das Volumen des Verdampfungsrückstandes auf 0,5 bis 5 Prozent des ursprünglichen Abwasservolumens. Der aufsteigende Wasserdampf, auch Brüden genannt, ist nahezu frei von Verunreinigungen. Nach der Kondensation kann er als Prozesswasser in den Produktionsprozess zurückgeführt werden. Damit wird Ihre Produktion komplett abwasserfrei.

Einige Substanzen lassen sich mit diesem Trennprinzip nicht vollständig abtrennen. Deshalb ist das Destillat von herkömmlichen Verdampfern oft trüb und qualitativ so schlecht, dass es nachbehandelt werden muss. In den letzten Jahren haben wir mit vielen Innovationen Maßstäbe hinsichtlich der Optimierung des Trennprozesses gesetzt. Deshalb erreichen wir mit dem VACUDEST Verfahren im Vergleich zu herkömmlichen Verdampfern glasklare Qualitätsdestillate.

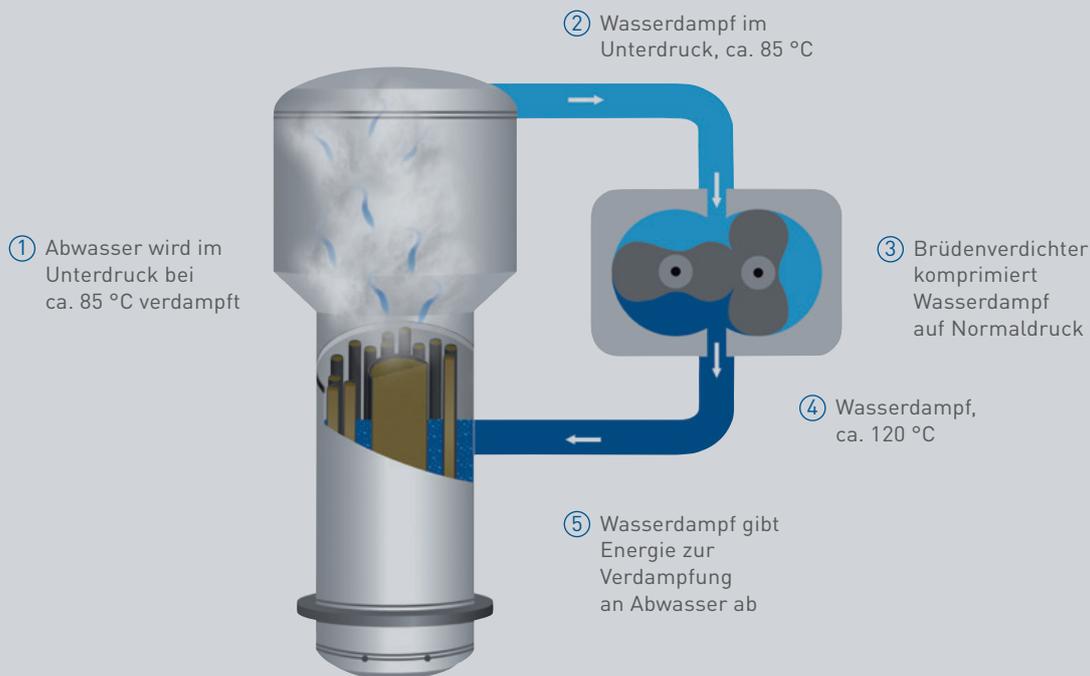
Unsere patentierte Clearcat- und die wegweisende Purecat-Technologie erlauben zum Beispiel eine CSB-Reduktion (CSB: chemischer Sauerstoffbedarf, ein Maß für die Verschmutzung mit organischen Verunreinigungen) von bis zu 99 Prozent. Ihre Investition in ein VACUDEST Vakuumdestillationssystem garantiert Ihnen mit Sicherheit beste Destillatqualität.



Industrieabwässer sind oftmals stark mit Öl, Fett und Schwermetallsalzen verschmutzt und dürfen nicht unbehandelt in die Kanalisation oder in offene Gewässer eingeleitet werden.



Mit VACUDEST Vakuumdestillationssystemen bereiten Sie Ihr Industrieabwasser einfach und effizient auf. Die Qualität des aufbereiteten Wassers setzt Maßstäbe und erfüllt strengste Umweltstandards.



Dank Energierecycling ist das VACUDEST Verfahren hinsichtlich Optimierung der Energieeffizienz und Einsparung von Betriebskosten führend.

Energierecycling sorgt für Kosteneffizienz. Nachhaltiges Verfahren für eine saubere Umwelt.

Energie ist ein teurer Produktionsfaktor. Um Energie zu sparen, setzen wir seit 1986 auf das energieeffiziente Verfahren der direkten Brüdenverdichtung. Das Industrieabwasser wird unter leichtem Unterdruck verdampft. Dadurch sinkt die Siedetemperatur des Wassers. Der entstehende Wasserdampf wird im Brüdenverdichter auf Normaldruck verdichtet und dabei erhitzt. Die Energie des Wasserdampfes wird zurückgeführt, um das Abwasser zu verdampfen. Aufgrund des Energierecyclings wird keine zusätzliche Verdampfungsenergie mehr benötigt. Der Motor des Brüdenverdichters ist der einzige Energieverbraucher im System. Damit hat das VACUDEST Verfahren eine Energieeffizienz von 95 Prozent.

Die Verbesserung der Energieeffizienz ist ein wichtiges Ziel bei der Weiterentwicklung unserer VACUDEST Vakuumdestillationssysteme. Deshalb haben wir eine neue Technologie entwickelt: Activepowerclean sorgt mit der automatischen Reinigung des Wärmetauschers konstant für den optimalen Wärmeübergang des Dampfes auf das Abwasser. Zudem wird die Restwärme im Destillat genutzt, um das zulaufende Industrieabwasser vorzuwärmen. Dank unserer Innovationen ist es uns gelungen, den durchschnittlichen Energieverbrauch der VACUDEST Systeme seit 2001 um 28 Prozent zu reduzieren. Damit stehen VACUDEST Vakuumdestillationssysteme für höchste Energieeffizienz und niedrigste Betriebskosten.

- Effiziente Vakuumdestillation:**
- 27 Prozent weniger Energieverbrauch
 - Geringste Verdampfungsrückstände
 - Effiziente Wärmerückgewinnung
 - Niedrigste Betriebskosten



Im Vorfeld analysieren wir Ihre industriellen Abwässer und entwickeln aus den Versuchserkenntnissen die beste Lösung für Ihre spezifische Anforderung.



In unserer Beratung verfolgen wir den Anspruch, die VACUDEST Vakuumdestillationssysteme optimal in Ihre Produktionsprozesse zu integrieren.

Systemlösungen nach Maß. Kosteneffizienz mit dem VACUDEST Modular-System.

Das VACUDEST Modular-System:

- Standardisierte Baugruppen
- Kosteneffizient
- Technologische Applikationen
- Maßgeschneidert

Ein zentraler Bestandteil der Philosophie von H2O ist die Entwicklung kundenspezifischer Systemlösungen. Denn Industrieabwasser ist nicht gleich Industrieabwasser.

Die Vielfalt der Anwendungen in den unterschiedlichsten Industriebereichen verlangt individuell angepasste Aufbereitungssysteme. Deshalb gibt es bei uns auch keine Lösung von der Stange.

Damit eine individuelle Lösung für unsere Kunden auch finanzierbar bleibt, haben wir das VACUDEST Modular-System entwickelt. Diese standardisierten Module sind kosteneffizient und bieten durch die vielfältigen Kombinationsmöglichkeiten die individuelle Lösung für Ihre spezielle Anforderung. Aus über 3,5 Millionen Varianten wählen unsere Experten genau das richtige System für Sie aus. Schnell und flexibel - in bester Qualität.

| | |
|----------------|------------------|
| Clearcat | Activepowerclean |
| Purecat | Destcontrol |
| Vacutouch | VACUDEST ZLD |
| Smart Services | VacuCIP |
| ... | |

Mit unserem kosteneffizienten VACUDEST Modular-System sind wir in der Lage, jedes System aus standardisierten Funktionsbaugruppen und technologischen Applikationen optimal zusammenzusetzen.



VACUDEST Vakuumdestillationssysteme bieten gegenüber anderen Abwasser-Aufbereitungssystemen ein Optimum an Effizienz und Mehrwert. Das Ergebnis: mehr Sicherheit, mehr Wirtschaftlichkeit und mehr Nachhaltigkeit.

Höchste Systemverfügbarkeit

- Vollautomatischer 24-Stunden-Betrieb
- Höchste Effizienz und optimiertes System mit Industrie 4.0
- Weltweiter Fernzugriff für schnelle Serviceunterstützung
- Wartungsfreundliche Konstruktion reduziert Stillstandzeiten

Bedienerfreundliche Vacutouch

Maschinensteuerung

- Touchscreen-Steuerung für das komplette System
- On-Screen-Hinweise für wiederkehrende Tätigkeiten
- Versand von Fehlermeldungen per E-Mail oder SMS
- 12-Monats-Speicher für Prozessdaten

Sichere Lösungen

- Individuell auf Ihre Anforderungen zugeschnittene Systeme
- Bewährte Technik in vielen Industriebereichen mit unterschiedlichsten Anwendungen
- Prozessgarantien, verifiziert in unserem Anwendungszentrum für abwasserfreie Produktion

Beste Wirtschaftlichkeit

- 95-prozentige Energieeffizienz durch Energierecycling
- Sehr hohe Eindampfpraten reduzieren Entsorgungskosten
- Exzellente Destillatqualität erlaubt direkte Kreislaufführung, ohne Destillatnachbehandlung

