

Ein Engagement, das über Innovation hinausgeht

Carlisle Fluid Technologies hat sich den höchsten ethischen Standards verpflichtet und führt seine Geschäfte in allen Bereichen mit einem Höchstmaß an Integrität.

Die Nachhaltigkeitspraktiken des Unternehmens erstrecken sich auf die Entwicklung und Produktion aller technischen Produkte und Lösungen, wobei die Umweltverträglichkeit im Vordergrund steht.

Ökologische Nachhaltigkeit durch Innovation

Die kontinuierliche Innovation in allen unseren Marken trägt dazu bei, dass Carlisle Fluid Technologies sich für ökologische Nachhaltigkeit und verantwortungsvolles Handeln einsetzt.

So hat der technologische Fortschritt zu Verbesserungen im gesamten Beschichtungsprozess geführt, was eine erhebliche Reduzierung der CO₂-Emissionen zur Folge hat - bis zu 60 % im Vergleich zu herkömmlichen Verfahren. Applikatoren, die eine hohe Transfereffizienz aufweisen, reduzieren Gefahrstoffabfälle und VOC-Emissionen. Die fortschrittlichen und effizienten elektrisch angetriebenen Pumpen für Dicht- und Klebstoffe ermöglichen eine Senkung des Energieverbrauchs um bis zu 75 %, und unsere elektrischen Smart-Pumpen sind viermal energieeffizienter als herkömmliche pneumatische Pumpen. Die heutigen elektrostatischen Rotationszerstäuber verbessern den gesamten Beschichtungsprozess und reduzieren die Roboterprozesszeit, was erheblich zur Reduzierung des CO₂-Fußabdrucks beiträgt.

Carlisle Operating System (COS)

Wir setzen COS in allen Unternehmen von Carlisle Fluid Technologies ein, um unsere Prozesse, Technik, Qualität, Lieferung und Kundenerfahrung kontinuierlich zu verbessern. Angetrieben von unserer Kultur der kontinuierlichen Verbesserung, die im Carlisle Operating System (COS) verankert ist, kann Carlisle Fluid Technologies eine nachhaltige und innovative Lösung für jede Anwendung bieten - ob flüssig oder pulverförmig, ob Beschichtungen oder Klebstoffe.



Environment | Social | Governance (ESG)

Carlisle Fluid Technologies hat es sich zur Aufgabe gemacht, seinen Kunden branchenführende Lösungen für die Bereitstellung, Steuerung, Aufbringung und Aushärtung einer breiten Palette von Lacken, Pulvern, Dichtstoffen, Klebmitteln, Sprühschäumen und anderen Applikationsmaterialien zu bieten.



Nordamerika 1.800.992.4657
EMEA 44.0.1202.571111
China 86.21.33730108
Japan 81.45.785.6421
ROA 44.0.1202.571111

marketing@carlisleleft.com
marketing-eu@carlisleleft.com
mkt_cn@carlisleleft.com
jp-rans-tokyosales@carlisleleft.com
marketingroa@carlisleleft.com



Innovation angewendet

Die weltweit einzige Quelle
für hochwertige
Endbearbeitungsgeräte,
Systeme und technisches
Know-how

ÜBERLEGENE LÖSUNGEN
FÜR DIE ENDBEARBEITUNG
LIEFERN

BGK
A CARLISLE BRAND

DEVILBISS
A CARLISLE BRAND

ms
A CARLISLE BRAND

CARLISLE
FLUID TECHNOLOGIES

BINKS
A CARLISLE BRAND

Hosco
A CARLISLE BRAND

Ransburg
A CARLISLE BRAND

Über *das Undenkbare* nachdenken

Carlisle Fluid Technologies ist ein weltweit agierender Hersteller von Produkten und Systemen für die Zuführung, Applikation und Aushärtung von Spritzmaterialien wie Farben, Beschichtungen, Pulvern, Dicht- und Klebmaterialien.

Unsere Marken bieten eine umfassende Produktpalette und sind in der Branche für Qualität, Design und Spitzentechnologie hoch angesehen. Gemeinsam verfügen wir über 375 Jahre Erfahrung in der Bereitstellung von Applikationslösungen.



MÄRKTE UND ANWENDUNGEN

- Luft- und Raumfahrtindustrie
- Landmaschinen und landwirtschaftliche Maschinen
- Automobilherstellung (OEM & Tier 1)
- Produktion von Motorrädern
- Möbelhersteller (Holz und Metall)
- Allgemeine Industrie
- Lederwaren
- Militär
- Keramik (Glasur)
- Flächenbeschichtungsautomaten
- Schifffahrt und Bootsindustrie
- Holzbearbeitung und Tischlereien
- Lastkraftwagen und Busse
- Eisenbahn und Verkehr
- Geländewagen - Gabelstapler, und viele andere

BGK
A CARLISLE BRAND

Fortschrittliche Infrarot-Härtungs- und Kontroll-technologie

Die präzisionsgefertigten Lösungen von BGK bieten Aushärtungsmöglichkeiten für eine breite Palette von Beschichtungen, einschließlich Flüssig-, Pulver-, Wachs-, UV- und Klebstoffen. Zu den BGK-Produkten gehören Infrarot-Härtungsanlagen, Gasöfen, Förderbänder, Hubgeräte und ein komplettes Sortiment an Steuerungen.



BINKS
A CARLISLE BRAND

Das einzige Konzept für Materialförderung und Spritzbeschichtung aus einer Hand

Binks ist bekannt für manuelle und automatische Nieder- und Hochdruck-Spritzpistolen, Airless- und luftunterstützte Airless-Spritzgeräte, Förderpumpen und -regler, Druckgefäße und Farbumlaufsysteme, die in vielen industriellen Anwendungen eingesetzt werden.



DEVILBISS
A CARLISLE BRAND

DEVILBISS
AUTOMOTIVE REFINISHING

Weltweit führend in der Zerstäubungstechnologie

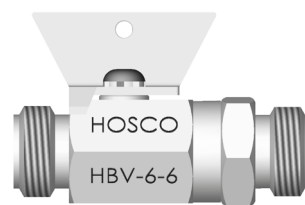
DeVilbiss ist vor allem für seine Zerstäubungstechnologie für Spritzpistolen und die ersten „Compliant“-Spritzpistolen bekannt, die Overspray und VOC nachweislich reduzieren. DeVilbiss bietet manuelle und automatische Niederdruck-Spritzpistolen und Zubehör wie Luftfilter und -regler, Atemschutzsysteme für den Bediener sowie Becher und Schläuche für Spritzpistolen.



Hosco
A CARLISLE BRAND

Experten für Farbumlauf- und Lackieranlagen

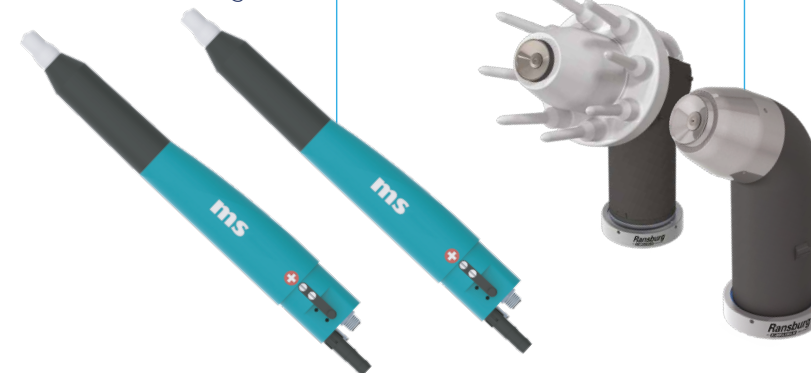
Hosco bietet „hohlraumfreie“ Edelstahlverschraubungen und Zubehör für manuelle oder automatische Farbumlauf- und Lackiersysteme. Das Fachwissen und die Produkte von Hosco liefern saubere, kontaminationsfreie Farben und Beschichtungen und werden in industriellen und automobilen Produktionsanlagen weltweit eingesetzt.



ms
A CARLISLE BRAND

Ihr globaler Spezialist für Pulverbeschichtungssysteme

MS ist bekannt für schnell wechselnde Pulverkabinensysteme. Von manuellen und automatischen Pistolen bis hin zu vollautomatischen horizontalen und vertikalen Pulverbeschichtungsanlagen bietet MS innovative und nachhaltige Lösungen für die anspruchsvollsten Kundenanforderungen.



Ransburg
A CARLISLE BRAND

Überlegene Experten für elektrostatische Veredelungslösungen

Ransburg ist weltweit führend in der Entwicklung und Herstellung von manuellen und automatischen elektrostatischen Finishing-Anlagen. Das Unternehmen entwickelt seine effiziente elektrostatische Technologie weiter, um beste Oberflächen zu liefern und die VOC-Emissionen zu reduzieren.



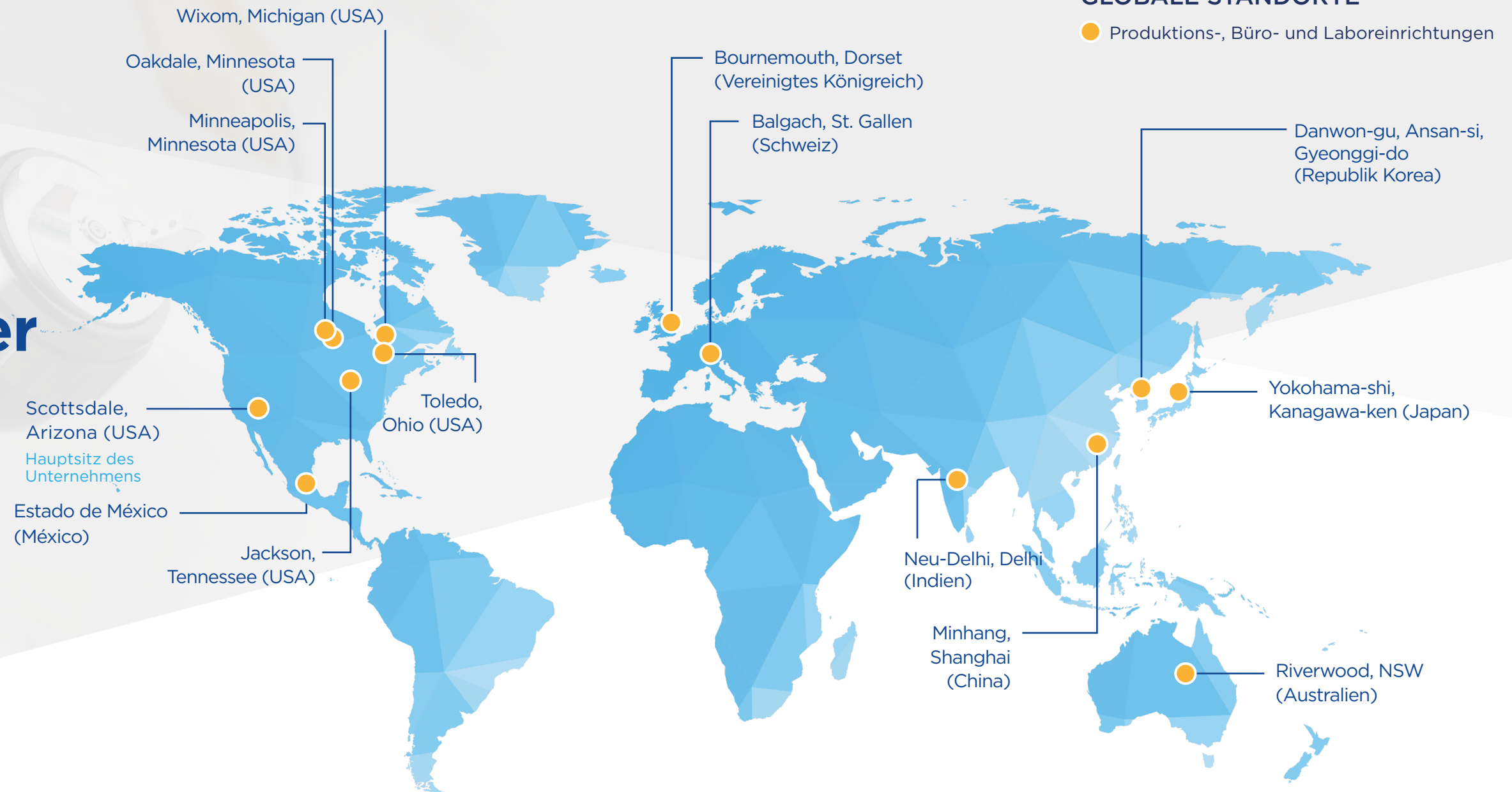
CARLISLE
FLUID TECHNOLOGIES

Die nächste Generation von Sprühschaumanlagen

Carlisle Fluid Technologies entwickelt auch weiterhin die Zukunft von Sprühschaumgeräten, einschließlich Sprühschaum-Isolieranlagen, Schläuchen und Sprühpistolen. Das IntelliSpray™-System des Unternehmens ist branchenweit führend in Bezug auf Benutzerfreundlichkeit, Langlebigkeit und Effizienz.



Jenseits der Grenzen



Globale Standorte

● Produktions-, Büro- und Laboreinrichtungen

Forschung und Entwicklung

Carlisle Fluid Technologies hat sich seinen Ruf als Urheber vieler neuer Technologien erarbeitet, die derzeit in der Welt der Spritzbeschichtung im Einsatz sind. Innovationen wie unsere Binks Smart-Pumpe und intelligente Steuerungstechnologien sowie unsere DeVilbiss TransTech Zerstäubungsluftkappen haben uns an die vorderste Front der Finishing-Technologie gebracht. Wir widmen der Forschung und Entwicklung enorme Ressourcen und arbeiten eng mit führenden Lackherstellern und Spezialisten für Oberflächenbeschichtungen zusammen, damit unsere Ausrüstungen konsequent den Maßstab für alle Endkundenlösungen

unserer Kunden gewährleisten. Unsere F&E-Kompetenzzentren befinden sich an verschiedenen Standorten auf der ganzen Welt, sodass ein ständiger Kontakt mit lokalen Märkten gegeben ist und sich neue Ideen gemäß individueller Anforderungen unserer Kunden entwickeln können.



Produktionsstandorte

- Jackson, Tennessee (USA)
- Minneapolis, Minnesota (USA)
- Oakdale, Minnesota (USA)
- Wixom, Michigan (USA)
- Balgach, St. Gallen (Schweiz)
- Bournemouth, Dorset (Vereinigtes Königreich)

Standorte der Testzentren

- Minneapolis, Minnesota (USA)
- Oakdale, Minnesota (USA)
- Toledo, Ohio (USA)
- Balgach, St. Gallen (Schweiz)
- Bournemouth, Dorset (Vereinigtes Königreich)
- Minhang, Shanghai (China)
- Yokohama-shi, Kanagawa-ken (Japan)

Bürostandorte

- Jackson, Tennessee (USA)
- Minneapolis, Minnesota (USA)
- Oakdale, Minnesota (USA)
- Scottsdale, Arizona (USA)
- **Hauptsitz des Unternehmens**
- Toledo, Ohio (USA)
- Wixom, Michigan (USA)
- Balgach, St. Gallen (Schweiz)
- Bournemouth, Dorset (Vereinigtes Königreich)
- Danwon-gu, Ansan-si, Gyeonggi-do (Republik Korea)
- Minhang, Shanghai (China)
- Neu-Delhi, Delhi (Indien)
- Riverwood, NSW (Australien)
- Estado de México (México)
- Yokohama-shi, Kanagawa-ken (Japan)

Kunden- testzentren fördern Ihren Erfolg

Mit einer weltweiten Präsenz von Büros, Testzentren und Produktionsstätten sind die Unternehmen von Carlisle Fluid Technologies in der Lage, Sie zu Ihrer spezifischen Anwendung zu beraten und die richtigen Produkte und Lösungen zu liefern, um Ihren Erfolg zu gewährleisten.

Als kundenorientiertes Unternehmen sind wir davon überzeugt, dass wir gemeinsam mit unseren Endkunden und Partnern Innovationen vorantreiben, die auf Zusammenarbeit und Integrität beruhen.

Ausstattung des Demonstrationslabors

Unsere hauseigenen, hochmodernen Laboreinrichtungen in drei Ländern stehen bestehenden Kunden, neuen Kunden und Anbietern zur Verfügung, um die Entwicklung, Prüfung und Demonstration neuer Verfahren für flüssige und pulverförmige Materialien sowie für Dicht- und Klebstoffe zu unterstützen.

Unsere Kundentestzentren ermöglichen eine Analyse der Systemleistung unter realistischen Bedingungen, um den Kundenprozess zu simulieren. In unseren Anwendungslabors können die angedachten Lösungen optimiert, validiert und dokumentiert werden, um Ihre Prozesse zu verbessern, die Betriebskosten zu senken und Ihren Gewinn zu steigern.



STANDORTE FÜR WELTWEITE DEMONSTRATIONEN

USA - TOLEDO LABOR

Labor für Nassbeschichtungen

- Kabinen mit Roboter und Roboterapplikator der Serie RMA
- Kabinen für manuelle oder Hubgerät-Anwendungen
- Bodenkabine mit Bodenförderer für robotische, automatische oder manuelle Anwendungen
- Tragbare BGK-Infrarot-Härtungslampen und Deckenstrahler
- BGK-Kettenkantenförderer mit Applikations- und Aushärtungsmöglichkeiten
- Demonstrationsfläche für pigmentierbare und konventionelle Farbläufe
- Omega-Schlaufenband mit TurboDisk-Applikator
- Vollständige Ausstattung mit Binks-, DeVilbiss- und Ransburg-Applikatoren und Mehrkomponenten-Dosiergeräten

Labor für Pulverbeschichtung

- Zwei Kabinen für schnellen Farbwechsel
- Pulverküche
- Zyklon-Rückgewinnungseinheit
- Automatische und manuelle Applikationsgeräte
- IR- und Umluftofen
- Automatisches Fördersystem

USA - MINNEAPOLIS LABOR

Labor für Flüssighärtung

- Infrarot-Härtungsanlage über Kopf
- Hybrid-Härteofen - konventionell/Infrarot
- AutoCure Reparaturarme Heizungen
- Kfz-Infrarot-Ofen
- Infrarot-Flachbahn mit Förderbandtechnik
- IR-Smart-Backofen

USA - OAKDALE LAB

Labor für schnell abbindende Beschichtungen

- IS30-Dosiergerät
- IS40-Dosiergerät
- ST1 Spritzpistole
- Quick Heat Schläuche

JAPAN LAB

S&A Beschichtungslabor

- i-Flow-System
- 3D 415/420
- Roboter

Labor für Pulverbeschichtung

- Umlaufsysteme
- Förderer
- BGK-Ofen
- Steuergerät

Labor für Nassbeschichtungen

- Kettenförderer
- 2K-Mischanlagen
- BGK-Ofen
- TurboDisk-Stand
- Automatische Spritzkabine & Hubgerät
- Hochrotationszerstäuber mit Hubgerät und Roboter

CHINA LAB

Labor für Flüssigbeschichtungen

- Kabine mit Roboter und Roboterapplikator der Serie RMA
- Seitenkabinen mit Roboter und Aerobell 168/Ice Bell Zerstäuber/Automatik-Elektrostatik Pistolen
- Kabine für manuelle Anwendungen
- BGK-Infrarot- und Überkopf-Heizung
- BGK kleiner tragbarer Infrarot-Ofen
- RM2, RF2 2K-Ausrüstung

Labor für Pulverbeschichtung

- Schnelle Farbwechselkabinen
- Pulverküche
- Zyklon-Rückgewinnungseinheit
- Automatische und manuelle Applikationsgeräte
- Konvektionsofen
- Automatisches Fördersystem

S&A Beschichtungslabor

- i-Flow GP Dosiersystem

LABOR SCHWEIZ

Labor für Pulverbeschichtung

- Manuelle Elite-Pulversprühsystem
- Automatisch und manuell Anwendungsgeräte
- Doppelte Pulverküche (RDF & konventionell)
- PVC - offene automatische Pulverkabine
- Schwerlastkran-Förderanlage
- Siemens Systemsteuerung
- Konvektionsofen

EUROPE LAB

Labor für Nassbeschichtungen

- Manuelle Spritzkabine
- DV1-Familie
- Ransflex AA
- Trophy AA
- RM2
- Maple HP
- Auto-Spritzkabine
- Glocke der Serie RMA 600
- AGMDPro
- Roboter
- Steuerung/Mischung
- 2K-3K Maschine IntelliFlow
- RF2/RM2

Labor für Aushärtungsgeräte

- BGK-Kombiofen
- Selbsthärtendes System
- Förderer
- Trisk-DeVilbiss IR-System/UV-LED

S&A Applikationslabor

- Smart HP (Elektrische Hochdruckkolbenpumpe für mehrere Roboterstationen)
- i-Flow SP
- 3D 415/420
- RAM
- Roboter

Labor für Schaum- und Polyurea Materialien

- IS40 oder IS30
- ST1 Spritzpistole
- Schnellheizschlauch

Labor für Pulverbeschichtung

- Elite-Pulverhandsprühanlage
- Spritzpistole M5+ und Teile
- Farbküche