



**Bond CoS  
Powder 30**

dental alloy powder  
for the production of  
restorations in the laser  
technology.

**CoS Pulver30**

ntallegierungen  
zur Herst  
ners

## **EDELMETALLFREIE LEGIERUNGSPULVER**

Hochwertige Superlegierungen für die 3D-Technologie zur Herstellung hochkomplexer Restaurationen in Massproduktion mit Hilfe von PBF-Anlagen.

## ★ STARBOND EASY POWDER

Aufbrennfähiges CoCrW-Dentallegierungspulver zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren. Der Anwender profitiert von den gleichen hervorragenden Eigenschaften unserer Starbond Easy Dentallegierung und arbeitet somit in einem bewährten System. Die positiven Verarbeitungseigenschaften und Legierungsbestandteile gewähren eine größtmögliche Flexibilität bei der Keramikauswahl und garantieren hervorragende Verblendbarkeit.

- › Zusammensetzung in Masseprozent:  
Co: 61 % Cr: 27,5 % W: 8,5 % Si: 1,6 % C, Fe, Mn: <1 %

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN <sup>**</sup> :	
Dehngrenze (Rp 0.2)	760 MPa
Zugfestigkeit	1090 MPa
Bruchdehnung	15 %
Elastizitätsmodul	225 GPa
Vickers-Härte	425 HV 10
Dichte	8,5 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Liquidus-Intervall	1310-1410 °C
WAK (25-500 °C)	14,5 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
WAK (25-600 °C)	14,7 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5



AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Starbond Easy Powder 30	5000 g	+10/-30 µm	140730
Starbond Easy Powder 30+	5000 g	+10/-70 µm	140731
Starbond Easy Powder 55	5000 g	+10/-55 µm	140755

## ★ FUSION AM

Fusion AM ist ein CoCr-Dentallegierungspulver mit verbesserten Eigenschaften zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren. Die Dentallegierung ist eine bereits auf dem Markt bekannte CoCr-Zusammensetzung und wurde von Scheftner neu konzipiert und verbessert. Aufgrund der Zusammensetzung ist das Pulver für bereits auf dem Markt existierenden Laser Powder-Bed-Fusion Anlagen geeignet, ohne die Notwendigkeit von Prozess- und Parameteränderungen. Der Herstellungsprozess des Pulvers sorgt für beste Fließfähigkeit und folglich die Sicherheit einer homogenen Beschichtung.

- › Kobalt-Chrom-Legierung zur Herstellung von Zahnersatz und dentale Applikationen
- › Biokompatibel & Korrosionsresistent
- › Frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei
- › Indikationen nach DIN EN ISO 22674, Typ 5
- › Zusammensetzung in Massenprozent:  
Co: 63,9 % Cr: 24,7 % W: 5,4 % Mo: 5,0 % Si: 1,0 % C, Fe, Mn, N: <1 %

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN <sup>**</sup> :	
Dehngrenze (Rp 0.2)	1210 MPa
Zugfestigkeit	1440 MPa
Bruchdehnung	3 %
Elastizitätsmodul	230 GPa
Vickers-Härte	540 HV 10
Dichte	8,7 g/cm <sup>3</sup>
WAK (20-600 °C)	14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5



AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Fusion AM	5000 g	+10/-45 µm	137745

<sup>\*\*</sup>Richtwerte, abhängig von spezifischen Maschineneinstellungen//Ermittelt nach thermischer Nachbehandlung/Keramikbrandsimulation



## ★ STARBOND COS POWDER

CoCr-Dentallegierungspulver zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren. Unser Starbond CoS Pulver basiert auf der bewährten dentalen Aufbrennlegierung Starbond CoS. Dem Anwender wird ermöglicht, in einem System mit gleichen Legierungsbestandteilen und gleicher Zusammensetzung weiterzuabreiten, um somit alle positiven Eigenschaften nutzen zu können. Der Herstellungsprozess des Pulvers sorgt für beste Fließfähigkeit und folglich die Sicherheit einer homogenen Beschichtung.

- › Je nach Keramik ist keine Abkühlphase notwendig
- › Hervorragende Verblendbarkeit
- › Ein WAK von 14,4 ermöglicht eine große Flexibilität in der Keramikauswahl
- › Biokompatibel

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN\*\*:

Dehngrenze (Rp 0,2)	720-1130 MPa
Zugfestigkeit	990-1250 MPa
Bruchdehnung	2-10 %
Elastizitätsmodul	195-200 GPa
Vickers-Härte	345-490 HV 10
Dichte	8,8 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Liquidus-Intervall	1305-1400 °C
WAK (20-600 °C)	14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5

- › Höchste Korrosionsbeständigkeit
- › Frei von Nickel, Cadmium, Beryllium und Blei
- › Zusammensetzung in Masseprozent:  
Co: 59 % Cr: 25 % W: 9,5 % Mo: 3,5 % Si: 1 % C, Fe, Mn, N: <1 %

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Starbond CoS Powder 16	5000 g	-16 µm	133716
Starbond CoS Powder 30	5000 g	+10/-30 µm	133730
Starbond CoS Powder 45	5000 g	+10/-45 µm	133715
Starbond CoS Powder 55	5000 g	+10/-55 µm	133755

## MODELSTAR S POWDER

Modelstar S Pulver basiert auf der dentalen Modellguss-legierung Modelstar S. Dadurch wird die erfolgreiche Herstel-lung von Zahnersatz mit einem langjährigen bewährten Dentalwerkstoff garantiert.

- › Konform mit ASTM F75
- › Zusammensetzung in Masseprozent:  
Co: 61,5 % Cr: 28,5 % Mo: 6 % C, Fe, Mn, Si: <1 %

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN\*\*:

Dehngrenze (Rp 0.2)	560 MPa
Zugfestigkeit	960 MPa
Bruchdehnung	20 %
Vickers-Härte	340 HV 10
Dichte	8,4 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Liquidus-Intervall	1490-1540 °C
WAK (25-500 °C)	14,4 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	5

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Modelstar S Powder 16	5000 g	0-16 µm	132716
Modelstar S Powder 45	5000 g	10-45 µm	132745



### Modelstar S Powder 45

CoCrMo-dental alloy powder (type 5) for the production of dental prostheses in the laser melting technology.

### Modelstar S Pulver 45

CoCrMo-Dentallegierungspulver (Typ 5) zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren.

 **Scheftner**  
Dental Alloys  
S&S Scheftner GmbH Tel. +49 (0) 6131 947 140  
Dekan-Laist-Straße 52 Fax +49 (0) 6131 947 14 40  
55129 Mainz / Germany www.scheftner.dental

Made in Germany

### Modelstar S Powder 16

CrMo-dental alloy powder (type 5) for the production of dental prostheses in the laser melting technology.

### Modelstar S Pulver 16

Mo-Dentallegierungspulver (Typ 5) zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren.

 **Scheftner**  
Dental Alloys  
Scheftner GmbH Tel. +49 (0) 6131 947 140  
Dekan-Laist-Straße 52 Fax +49 (0) 6131 947 14 40  
Mainz / Germany www.scheftner.dental  
Made in Germany

## STARBOND TI4 POWDER 45

Grade 4-Titanpulver zur Herstellung von Zahnersatz im Laserschmelzverfahren. Biokompatibilität, hohe Festigkeitswerte und ein breites Indikationsspektrum zeichnen dieses Material aus. Hervorragend geeignet für die Herstellung von Stegen, Kronen, Brücken und Modellgussarbeiten.

- › Konform mit DIN EN ISO 5832-2
- › Zusammensetzung in Masseprozent: Ti: 99 % N, C, H, Fe, O: <1 %

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Starbond Ti4 Powder 45	2500 g	+10/-45 µm	135715

## STARBOND TI5 POWDER 45

Leichtmetall-Legierung mit hoher Korrosionsbeständigkeit. Eine sehr hohe Festigkeit und gleichzeitig geringes Gewicht zeichnet diese Legierung aus.

- › Zusammensetzung in Masseprozent:  
Ti: 89 % Al 6 % V 4 % N, C, H, Fe, O: <1 %

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
Starbond Ti5 Powder 45	2500 g	+10/-45 µm	136715

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp 0.2)	520 MPa
Zugfestigkeit	590 MPa
Bruchdehnung	>25 %
Elastizitätsmodul	110 GPa
Vickers-Härte	>200 HV 5/30
Dichte	4,5 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Liquidus-Intervall	1605-1660 °C
WAK (25-500 °C)	10,1 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
WAK (25-600 °C)	10,3 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	4

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp 0.2)	920 - 1150 MPa
Zugfestigkeit	1100 - 1300 MPa
Bruchdehnung	3 - 10 %
Elastizitätsmodul	110 - 120 GPa
Vickers-Härte	320 - 380 HV 5/30
Dichte	4,5 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Liquidus-Intervall	1600 °C
WAK (25-600 °C)	9 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Laserschweißbar	Ja
Typ (DIN EN ISO 22674)	4

## TIPLADUR®23 POWDER

- › Zusammensetzung in Masseprozent:  
Ti: 89,4 %, Al 6,2 %, V 4 %, N, C, H, Fe, O: >0,4 %

- › **VORTEILE:**  
Biokompatibel, hohe Festigkeit bei geringer Dichte, korrosionsbeständig

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN**:	
Dehngrenze (Rp0.2)	920 - 1150 MPa
Zugfestigkeit	1100 - 1300 MPa
Bruchdehnung	3 - 10 %
Elastizitätsmodul	110 - 120 GPa
Vickers-Härte	320 - 380 HV 5/30
Dichte	4,5 g/cm <sup>3</sup>
Solidus-Liquidus-Intervall	1660 °C

AUSFÜHRUNG	MENGE	KORN Ø	REF
TiplaDur®23 Powder	2500 g	+10/-63 µm	136720





S&S Scheftner GmbH  
Dekan-Laist-Straße 52  
55129 Mainz / Germany

Tel.: +49 (0) 61 31-94 71 40  
Fax: +49 (0) 61 31 -94 71 440

E-Mail: [service@scheftner.dental](mailto:service@scheftner.dental)  
online: [www.scheftner.dental](http://www.scheftner.dental)

